



## Fascetta stringitubo a vite ASFA con foro antirotazione

L'unità di sviluppo del Gruppo Mikalor ha realizzato questa peculiare fascetta con un foro anti-rotazione, per offrire una minimizzazione dei costi di montaggio sulle linee.

L'asola che può essere sferica, ellittica o comunque di qualsiasi natura geometrica, viene realizzata sul nastro della fascetta facendo in modo che rispecchi la posizione della protuberanza del tubo, al fine di poterla accoppiare nel punto esatto, previamente al serraggio.

Questa soluzione di accoppiamento può essere realizzata in tutti diametri e materiali esistenti.

*\* La pressione massima dell'applicazione dipende dal tipo di flessibile/tubo e dalla geometria del raccordo.*

a	Ø Applicazione mm	Referenza W3	Referenza W4	L	S +0,1	H max.	b max.	Valori massimi		Imballaggio
								Serraggio (Nm)	Pressione (Bars)	
L (9 mm)	25-40	PDT2540PER-W3L	PDT2540PER-W4L	25,6	0,7	10	14	4	32	100
	30-45	PDT3045PER-W3L	PDT3045PER-W4L	25,6	0,7	10	14	4	28	100
	32-50	PDT3250PER-W3L	PDT3250PER-W4L	25,6	0,7	10	14	4	24	100
	40-60	PDT4060PER-W3L	PDT4060PER-W4L	25,6	0,7	10	14	4	19	100
	50-70	PDT5070PER-W3L	PDT5070PER-W4L	29,6	0,7	10	14	4	17	100
	60-80	PDT6080PER-W3L	PDT6080PER-W4L	29,6	0,7	10	14	4	15	100
	70-90	PDT7090PER-W3L	PDT7090PER-W4L	29,6	0,7	10	14	4	13	50
	80-100	PDT80100PER-W3L	PDT80100PER-W4L	29,6	0,7	10	14	4	11	50
	90-110	PDT90110PER-W3L	PDT90110PER-W4L	29,6	0,7	10	14	4	10	50
	100-120	PDT100120PER-W3L	PDT100120PER-W4L	29,6	0,7	10	14	4	9	50
	110-130	PDT110130PER-W3L	PDT110130PER-W4L	29,6	0,7	10	14	4	8	50
	120-140	PDT120140PER-W3L	PDT120140PER-W4L	29,6	0,7	10	14	4	87	50
S (12 mm)	25-40	PDT2540PER-W3S	PDT2540PER-W4S	29,6	0,85	11	16,7	5,5	40	50
	30-45	PDT3045PER-W3S	PDT3045PER-W4S	29,6	0,85	11	16,7	5,5	35	50
	32-50	PDT3250PER-W3S	PDT3250PER-W4S	29,6	0,85	11	16,7	6,5	35	50
	40-60	PDT4060PER-W3S	PDT4060PER-W4S	29,6	0,85	11	16,7	6,5	30	50
	50-70	PDT5070PER-W3S	PDT5070PER-W4S	29,6	0,85	11	16,7	7	25	50
	60-80	PDT6080PER-W3S	PDT6080PER-W4S	29,6	0,85	11	16,7	7	20	50
	70-90	PDT7090PER-W3S	PDT7090PER-W4S	29,6	0,85	11	16,7	7	17	50
	80-100	PDT80100PER-W3S	PDT80100PER-W4S	29,6	0,85	11	16,7	7	14	25
	90-110	PDT90110PER-W3S	PDT90110PER-W4S	29,6	0,85	11	16,7	7	12	25
	100-120	PDT100120PER-W3S	PDT100120PER-W4S	29,6	0,85	11	16,7	7	10	25
	110-130	PDT110130PER-W3S	PDT110130PER-W4S	34,6	0,85	11	16,7	7	8	25
	120-140	PDT120140PER-W3S	PDT120140PER-W4S	34,6	0,85	11	16,7	7	7	25
130-150	PDT130150PER-W3S	PDT130150PER-W4S	34,6	0,85	11	16,7	7	6	25	
140-160	PDT140160PER-W3S	PDT140160PER-W4S	34,6	0,85	11	16,7	7	5	25	

\* Si raccomanda un utilizzo del 75% dei valori indicati in tabella

	INFORMAZIONE TECNICA	
	MATERIALE	W3: AISI -430 W4: AISI -304
	RIVESTIMENTO	ACCIAIO INOSSIDABILE
	RESISTENZA ALLA CORROSIONE	W3: 200 ORE IN NEBBIA SALINA (ASTM B-117) W4: 400 ORE IN NEBBIA SALINA (ASTM B-117)
VELOCITÀ MASSIMA DI SERRAGGIO (RPM)	540 ±5	

