

Fascette stringitubo a vite ASFA S-Pro 12 mm Constant Tension



La fascetta stringitubo Constant Tension con nastro da 12mm, è stata progettata per un impiego principalmente nell'industria del motore. I valori costanti di serraggio e rendimento a fronte di variazioni di temperatura, pressione e vibrazione, sono ottenuti per mezzo della riserva elastica posizionata dall'anello corrispondente con relativa molla interna. Viene applicata prevalentemente su tubi di aria con ad alte temperature o al contrario in tubi di refrigerazione su motori e che possano subire contrazioni o dilatazioni rispetto al diametro di applicazione iniziale.

La gamma della fascetta compie con le direttive EU 2020/95/EC del 01.07.2006

** La pressione massima dell'applicazione dipende dal tipo di flessibile/tubo e dalla geometria del raccordo.*

Ø Nominale											
A	S W3	S W4	L max.	S +0,10	h max.	a +0,3 a -0,2	b max.	Valori massimi		Confezione	Imballaggio
								Serraggio (Nm)	Pressione (Bars)		
16-27	0301780-0	0301792-9	29,6	0,8	11	12,2	16,7	4,5	40	50	400
20-32	0301781-8	0301793-0	29,6	0,8	11	12,2	16,7	5,5	47	50	400
25-40	0301782-6	0301793-1	29,6	0,8	11	12,2	16,7	5,5	42	50	400
30-45	0301783-4	0301793-2	29,6	0,8	11	12,2	16,7	5,5	37	50	400
32-50	0301784-2	0301793-3	29,6	0,8	11	12,2	16,7	6,3	37	50	200
40-60	0301785-0	0301793-4	29,6	0,8	11	12,2	16,7	6,3	32	50	400
50-70	0301786-9	0301793-5	31,6	0,8	11	12,2	16,7	7	27	50	400
60-80	0301787-7	0301793-6	31,6	0,8	11	12,2	16,7	7	22	50	50
70-90	0301788-5	0301793-7	31,6	0,8	11	12,2	16,7	7	18	50	50
80-100	0301789-3	0301793-8	31,6	0,8	11	12,2	16,7	7	15	25	200
90-110	0301790-6	0301793-9	31,6	0,8	11	12,2	16,7	7	13	25	200
100-120	0301791-4	0301794-0	31,6	0,8	11	12,2	16,7	7	11	25	200
110-130	0301792-2	0301794-1	31,6	0,8	11	12,2	16,7	7	9	25	200

* Si raccomanda un utilizzo del 75% dei valori indicati in tabella.

INFORMAZIONE TECNICA	
MATERIALE	W3: AISI-430 W4: AISI 304
RIVESTIMENTO	ACCIAIO INOSSIDABILE
RESISTENZA ALLA CORROSIONE	W3: 200 ORE IN NEBBIA SALINA (ASTM B-117) W4: 400 ORE IN NEBBIA SALINA (ASTM B-117)
VELOCITÀ MASSIMA DI SERRAGGIO (RPM)	540 ±5

