MIKALOR



W2

Fascetta stringitubo a vite con ponte saltaspirale ASFA S (12 mm)

La fascetta ASFA S presenta un nastro da 12 millimetri e viene fabbricata con uno o due ponti; rappresenta la soluzione ideale per il montaggio su tubi con spirale la cui anima è in acciaio. La geometria ed il disegno dei ponti permette l'adattamento corretto sulla spirale assicurando così l'ermeticità dell'applicazione.

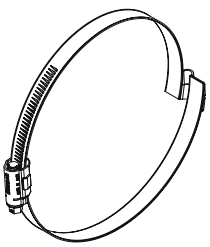
Viene utilizzata su tubi da diametri mediani e grandi, installati nelle ventilazioni industriali o comunque dove si veicolano aria a basse pressioni.

* La pressione massima dell'applicazione dipende dal tipo di flessibile/tubo e dalla geometria del raccordo.

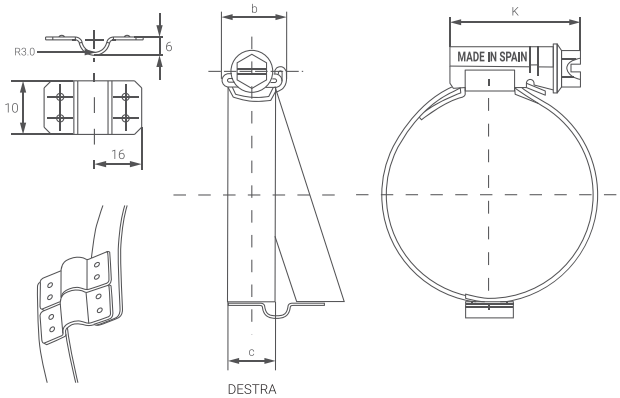
Un ponte a destra

Misura	Referenza	Diametro Applicazione	b Max.	c +0.3-0.1	K Max.	Max. Pressione (Bar)	Confezione
32-50	A1PD3250W2S	32-46	16,7	12,2	29,6	35	100
40-60	A1PD4060W2S	40-56	16,7	12,2	29,6	30	100
50-70	A1PD5070W2S	50-66	16,7	12,2	29,6	25	100
60-80	A1PD6080W2S	60-76	16,7	12,2	29,6	20	100
70-90	A1PD7090W2S	70-86	16,7	12,2	29,6	17	50
80-100	A1PD80100W2S	80-96	16,7	12,2	29,6	14	50
90-110	A1PD90110W2S	90-106	16,7	12,2	29,6	12	25
100-120	A1PD100120W2S	100-116	16,7	12,2	29,6	10	25
110-130	A1PD110130W2S	110-126	16,7	12,2	29,6	8	25
120-140	A1PD120140W2S	120-136	16,7	12,2	29,6	7	25
130-150	A1PD130150W2S	130-146	16,7	12,2	31,6	6	25
140-160	A1PD140160W2S	140-156	16,7	12,2	31,6	5	25
150-170	A1PD150170W2S	150-166	16,7	12,2	31,6	4	25
160-180	A1PD160180W2S	160-176	16,7	12,2	31,6	3	25
170-190	A1PD170190W2S	170-186	16,7	12,2	31,6	2	10
180-200	A1PD180200W2S	180-196	16,7	12,2	31,6	2	10
190-210	A1PD190210W2S	190-206	16,7	12,2	31,6	1,8	10
200-220	A1PD200220W2S	200-216	16,7	12,2	31,6	1,8	10
210-230	A1PD210230W2S	210-126	16,7	12,2	31,6	1,6	10
220-240	A1PD220240W2S	220-236	16,7	12,2	31,6	1,6	10

**** Si raccomanda un utilizzo del 75% dei valori indicati in tabella.***



INFORMAZIONE TECNICA	
MATERIALE	W2: ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 430
RIVESTIMENTO	INOSSIDABILE
RESISTENZA ALLA CORROSIONE	72 ore in nebbia salina (ASTM B- 117)
VELOCITÀ MASSIMA DI SERRAGGIO (RPM)	540 ±5



DESTRA

Fascetta stringitubo a vite con ponte saltaspirale ASFA S (12 mm)

Viene utilizzata su tubi da diametri mediani e grandi, installati nelle ventilazioni industriali o comunque dove si veicolano aria a basse pressioni.

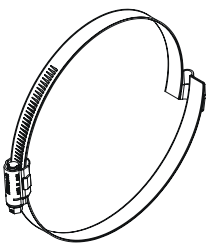


W2

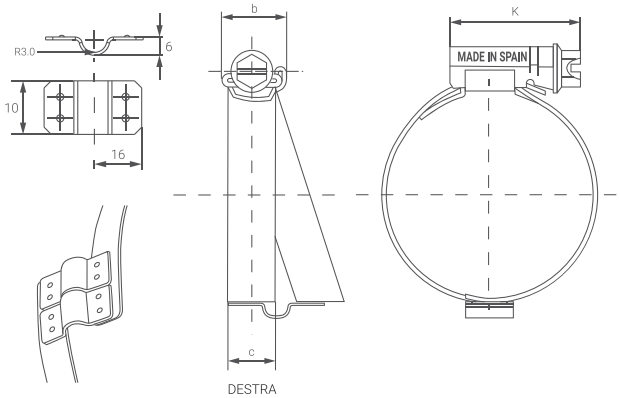
Doppio ponte a destra

Misura	Referenza	Diametro Applicazione	b Max.	c +0.3-0.1	K Max.	Max. Pressione (Bar)	Confezione
32-50	A2PD3250W2S	32-43	16,7	12,2	29,6	35	100
40-60	A2PD4060W2S	40-53	16,7	12,2	29,6	30	100
50-70	A2PD5070W2S	50-63	16,7	12,2	29,6	25	100
60-80	A2PD6080W2S	60-73	16,7	12,2	29,6	20	100
70-90	A2PD7090W2S	70-83	16,7	12,2	29,6	17	50
80-100	A2PD80100W2S	80-93	16,7	12,2	29,6	14	50
90-110	A2PD90110W2S	90-103	16,7	12,2	29,6	12	25
100-120	A2PD100120W2S	100-113	16,7	12,2	29,6	10	25
110-130	A2PD110130W2S	110-123	16,7	12,2	29,6	8	25
120-140	A2PD120140W2S	120-133	16,7	12,2	29,6	7	25
130-150	A2PD130150W2S	130-143	16,7	12,2	31,6	6	25
140-160	A2PD140160W2S	140-153	16,7	12,2	31,6	5	25
150-170	A2PD150170W2S	150-163	16,7	12,2	31,6	4	25
160-180	A2PD160180W2S	160-173	16,7	12,2	31,6	3	25
170-190	A2PD170190W2S	170-183	16,7	12,2	31,6	2	10
180-200	A2PD180200W2S	180-193	16,7	12,2	31,6	2	10
190-210	A2PD190210W2S	190-203	16,7	12,2	31,6	1,8	10
200-220	A2PD200220W2S	200-213	16,7	12,2	31,6	1,8	10
210-230	A2PD210230W2S	210-123	16,7	12,2	31,6	1,6	10
220-240	APD220240W2S	220-233	16,7	12,2	31,6	1,6	10

**** Si raccomanda un utilizzo del 75% dei valori indicati in tabella.***



INFORMAZIONE TECNICA	
MATERIALE	W2: ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 430
RIVESTIMENTO	INOSSIDABILE
RESISTENZA ALLA CORROSIONE	72 ore in nebbia salina (ASTM B- 117)
VELOCITÀ MASSIMA DI SERRAGGIO (RPM)	540 ±5



DESTRA

Fascetta stringitubo a vite con ponte saltaspirale ASFA S (12 mm)

Viene utilizzata su tubi da diametri mediani e grandi, installati nelle ventilazioni industriali o comunque dove si veicolano aria a basse pressioni.

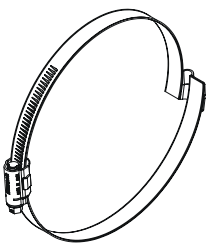


W2

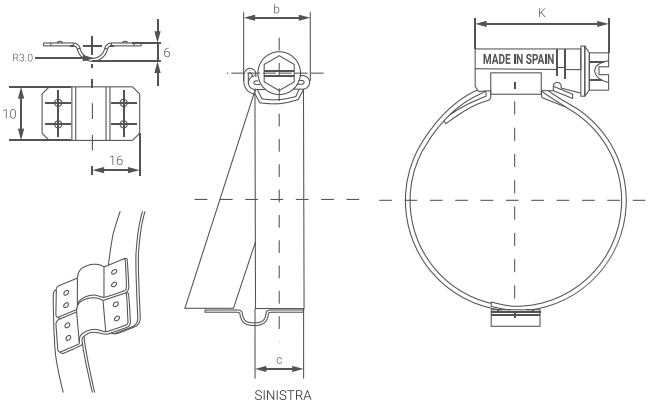
Un ponte a sinistra

Misura	Referenza	Diametro Applicazione	b Max.	c +0.3-0.1	K Max.	Max. Pressione (Bar)	Confezione
32-50	A1PI3250W2S	32-46	16,7	12,2	29,6	35	100
40-60	A1PI4060W2S	40-56	16,7	12,2	29,6	30	100
50-70	A1PI5070W2S	50-66	16,7	12,2	29,6	25	100
60-80	A1PI6080W2S	60-76	16,7	12,2	29,6	20	100
70-90	A1PI7090W2S	70-86	16,7	12,2	29,6	17	50
80-100	A1PI80100W2S	80-96	16,7	12,2	29,6	14	50
90-110	A1PI90110W2S	90-106	16,7	12,2	29,6	12	25
100-120	A1PI100120W2S	100-116	16,7	12,2	29,6	10	25
110-130	A1PI110130W2S	110-126	16,7	12,2	29,6	8	25
120-140	A1PI120140W2S	120-136	16,7	12,2	29,6	7	25
130-150	A1PI130150W2S	130-146	16,7	12,2	31,6	6	25
140-160	A1PI140160W2S	140-156	16,7	12,2	31,6	5	25
150-170	A1PI150170W2S	150-166	16,7	12,2	31,6	4	25
160-180	A1PI160180W2S	160-176	16,7	12,2	31,6	3	25
170-190	A1PI170190W2S	170-186	16,7	12,2	31,6	2	10
180-200	A1PI180200W2S	180-196	16,7	12,2	31,6	2	10
190-210	A1PI190210W2S	190-206	16,7	12,2	31,6	1,8	10
200-220	A1PI200220W2S	200-216	16,7	12,2	31,6	1,8	10
210-230	A1PI210230W2S	210-126	16,7	12,2	31,6	1,6	10
220-240	A1PI220240W2S	220-236	16,7	12,2	31,6	1,6	10

**** Si raccomanda un utilizzo del 75% dei valori indicati in tabella.***



TECHNICAL INFORMATION	
MATERIAL	W2: STAINLESS STEEL AISI 430
FINISH	STAINLESS STEEL
CORROSION RESISTANCE	72 hours salt spray test ASTM B-117
MAXIMUM TIGHTENING SPEED (RPM)	540 ±5



Fascetta stringitubo a vite con ponte saltaspirale ASFA S (12 mm)

Viene utilizzata su tubi da diametri mediani e grandi, installati nelle ventilazioni industriali o comunque dove si veicolano aria a basse pressioni.

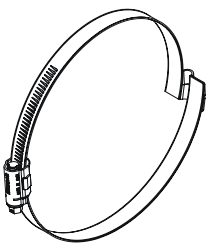


W2

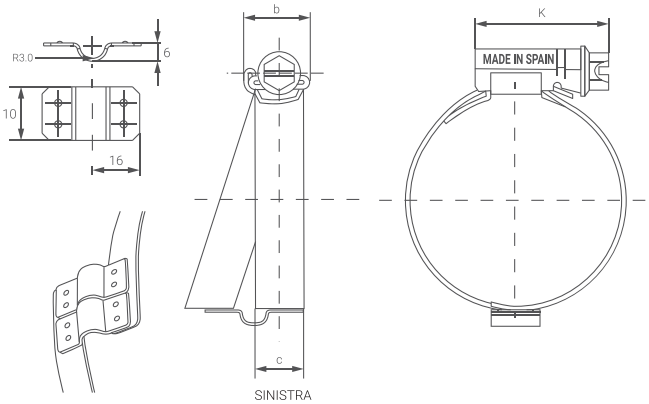
Doppio ponte a sinistra

Misura	Referenza	Diametro Applicazione	b Max.	c +0.3-0.1	K Max.	Max. Pressione (Bar)	Confezione
32-50	A2PI3250W2S	32-43	16,7	12,2	29,6	35	100
40-60	A2PI4060W2S	40-53	16,7	12,2	29,6	30	100
50-70	A2PI5070W2S	50-63	16,7	12,2	29,6	25	100
60-80	A2PI6080W2S	60-73	16,7	12,2	29,6	20	100
70-90	A2PI7090W2S	70-83	16,7	12,2	29,6	17	50
80-100	A2PI80100W2S	80-93	16,7	12,2	29,6	14	50
90-110	A2PI90110W2S	90-103	16,7	12,2	29,6	12	25
100-120	A2PI100120W2S	100-113	16,7	12,2	29,6	10	25
110-130	A2PI110130W2S	110-123	16,7	12,2	29,6	8	25
120-140	A2PI120140W2S	120-133	16,7	12,2	29,6	7	25
130-150	A2PI130150W2S	130-143	16,7	12,2	31,6	6	25
140-160	A2PI140160W2S	140-153	16,7	12,2	31,6	5	25
150-170	A2PI150170W2S	150-163	16,7	12,2	31,6	4	25
160-180	A2PI160180W2S	160-173	16,7	12,2	31,6	3	25
170-190	A2PI170190W2S	170-183	16,7	12,2	31,6	2	10
180-200	A2PI180200W2S	180-193	16,7	12,2	31,6	2	10
190-210	A2PI190210W2S	190-203	16,7	12,2	31,6	1,8	10
200-220	A2PI200220W2S	200-213	16,7	12,2	31,6	1,8	10
210-230	A2PI210230W2S	210-123	16,7	12,2	31,6	1,6	10
220-240	A2PI220240W2S	220-233	16,7	12,2	31,6	1,6	10

**** Si raccomanda un utilizzo del 75% dei valori indicati in tabella.***



TECHNICAL INFORMATION	
MATERIAL	W2: STAINLESS STEEL AISI 430
FINISH	STAINLESS STEEL
CORROSION RESISTANCE	72 hours salt spray test ASTM B-117
MAXIMUM TIGHTENING SPEED (RPM)	540 ±5



MIKALOR



W3

Fascetta stringitubo a vite con ponte saltaspirale ASFA S (12 mm)

La fascetta ASFA S presenta un nastro da 12 millimetri e viene fabbricata con uno o due ponti; rappresenta la soluzione ideale per il montaggio su tubi con spirale la cui anima è in acciaio. La geometria ed il disegno dei ponti permette l'adattamento corretto sulla spirale assicurando così l'ermeticità dell'applicazione.

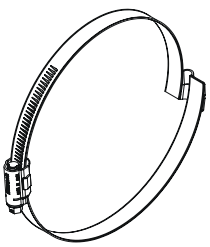
Viene utilizzata su tubi da diametri mediani e grandi, installati nelle ventilazioni industriali o comunque dove si veicolano aria a basse pressioni.

* La pressione massima dell'applicazione dipende dal tipo di flessibile/tubo e dalla geometria del raccordo.

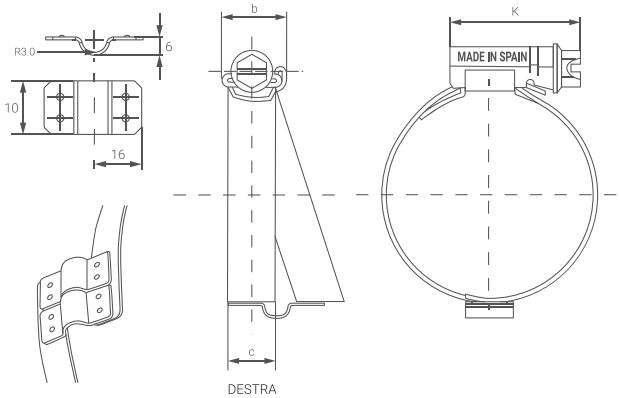
Un ponte a destra

Misura	Referenza	Diametro Applicazione	b Max.	c +0.3-0.1	K Max.	Max. Pressione (Bar)	Confezione
32-50	A1PD3250W3S	32-46	16,7	12,2	29,6	35	100
40-60	A1PD4060W3S	40-56	16,7	12,2	29,6	30	100
50-70	A1PD5070W3S	50-66	16,7	12,2	29,6	25	100
60-80	A1PD6080W3S	60-76	16,7	12,2	29,6	20	100
70-90	A1PD7090W3S	70-86	16,7	12,2	29,6	17	50
80-100	A1PD80100W3S	80-96	16,7	12,2	29,6	14	50
90-110	A1PD90110W3S	90-106	16,7	12,2	29,6	12	25
100-120	A1PD100120W3S	100-116	16,7	12,2	29,6	10	25
110-130	A1PD110130W3S	110-126	16,7	12,2	29,6	8	25
120-140	A1PD120140W3S	120-136	16,7	12,2	29,6	7	25
130-150	A1PD130150W3S	130-146	16,7	12,2	31,6	6	25
140-160	A1PD140160W3S	140-156	16,7	12,2	31,6	5	25
150-170	A1PD150170W3S	150-166	16,7	12,2	31,6	4	25
160-180	A1PD160180W3S	160-176	16,7	12,2	31,6	3	25
170-190	A1PD170190W3S	170-186	16,7	12,2	31,6	2	10
180-200	A1PD180200W3S	180-196	16,7	12,2	31,6	2	10
190-210	A1PD190210W3S	190-206	16,7	12,2	31,6	1,8	10
200-220	A1PD200220W3S	200-216	16,7	12,2	31,6	1,8	10
210-230	A1PD210230W3S	210-126	16,7	12,2	31,6	1,6	10
220-240	A1PD220240W3S	220-236	16,7	12,2	31,6	1,6	10

**** Si raccomanda un utilizzo del 75% dei valori indicati in tabella.***



INFORMAZIONE TECNICA	
MATERIALE	W3: ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 430
RIVESTIMENTO	INOSSIDABILE
RESISTENZA ALLA CORROSIONE	200 ore in nebbia salina (ASTM B- 117)
VELOCITÀ MASSIMA DI SERRAGGIO (RPM)	540 ±5



DESTRA

Fascetta stringitubo a vite con ponte saltaspirale ASFA S (12 mm)

Viene utilizzata su tubi da diametri mediani e grandi, installati nelle ventilazioni industriali o comunque dove si veicolano aria a basse pressioni.

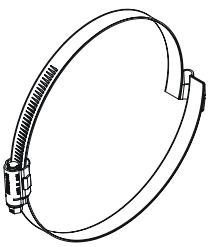


W3

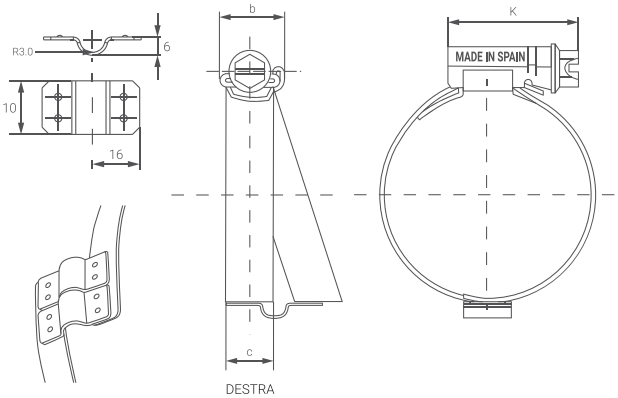
Doppio ponte a destra

Misura	Referenza	Diametro Applicazione	b Max.	c +0.3-0.1	K Max.	Max. Pressione (Bar)	Confezione
32-50	A2PD3250W3S	32-43	16,7	12,2	29,6	35	100
40-60	A2PD4060W3S	40-53	16,7	12,2	29,6	30	100
50-70	A2PD5070W3S	50-63	16,7	12,2	29,6	25	100
60-80	A2PD6080W3S	60-73	16,7	12,2	29,6	20	100
70-90	A2PD7090W3S	70-83	16,7	12,2	29,6	17	50
80-100	A2PD80100W3S	80-93	16,7	12,2	29,6	14	50
90-110	A2PD90110W3S	90-103	16,7	12,2	29,6	12	25
100-120	A2PD100120W3S	100-113	16,7	12,2	29,6	10	25
110-130	A2PD110130W3S	110-123	16,7	12,2	29,6	8	25
120-140	A2PD120140W3S	120-133	16,7	12,2	29,6	7	25
130-150	A2PD130150W3S	130-143	16,7	12,2	31,6	6	25
140-160	A2PD140160W3S	140-153	16,7	12,2	31,6	5	25
150-170	A2PD150170W3S	150-163	16,7	12,2	31,6	4	25
160-180	A2PD160180W3S	160-173	16,7	12,2	31,6	3	25
170-190	A2PD170190W3S	170-183	16,7	12,2	31,6	2	10
180-200	A2PD180200W3S	180-193	16,7	12,2	31,6	2	10
190-210	A2PD190210W3S	190-203	16,7	12,2	31,6	1,8	10
200-220	A2PD200220W3S	200-213	16,7	12,2	31,6	1,8	10
210-230	A2PD210230W3S	210-123	16,7	12,2	31,6	1,6	10
220-240	APD220240W3S	220-233	16,7	12,2	31,6	1,6	10

**** Si raccomanda un utilizzo del 75% dei valori indicati in tabella.***



INFORMAZIONE TECNICA	
MATERIALE	W3: ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 430
RIVESTIMENTO	INOSSIDABILE
RESISTENZA ALLA CORROSIONE	200 ore in nebbia salina (ASTM B- 117)
VELOCITÀ MASSIMA DI SERRAGGIO (RPM)	540 ±5



DESTRA

Fascetta stringitubo a vite con ponte saltaspirale ASFA S (12 mm)

Viene utilizzata su tubi da diametri mediani e grandi, installati nelle ventilazioni industriali o comunque dove si veicolano aria a basse pressioni.

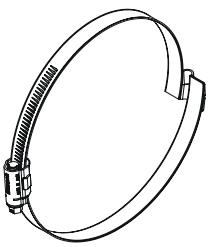


W3

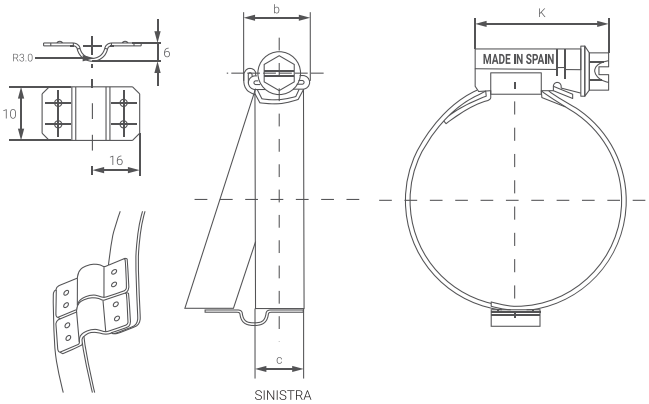
Un ponte a sinistra

Misura	Referenza	Diametro Applicazione	b Max.	c +0.3-0.1	K Max.	Max. Pressione (Bar)	Confezione
32-50	A1PI3250W3S	32-46	16,7	12,2	29,6	35	100
40-60	A1PI4060W3S	40-56	16,7	12,2	29,6	30	100
50-70	A1PI5070W3S	50-66	16,7	12,2	29,6	25	100
60-80	A1PI6080W3S	60-76	16,7	12,2	29,6	20	100
70-90	A1PI7090W3S	70-86	16,7	12,2	29,6	17	50
80-100	A1PI80100W3S	80-96	16,7	12,2	29,6	14	50
90-110	A1PI90110W3S	90-106	16,7	12,2	29,6	12	25
100-120	A1PI100120W3S	100-116	16,7	12,2	29,6	10	25
110-130	A1PI110130W3S	110-126	16,7	12,2	29,6	8	25
120-140	A1PI120140W3S	120-136	16,7	12,2	29,6	7	25
130-150	A1PI130150W3S	130-146	16,7	12,2	31,6	6	25
140-160	A1PI140160W3S	140-156	16,7	12,2	31,6	5	25
150-170	A1PI150170W3S	150-166	16,7	12,2	31,6	4	25
160-180	A1PI160180W3S	160-176	16,7	12,2	31,6	3	25
170-190	A1PI170190W3S	170-186	16,7	12,2	31,6	2	10
180-200	A1PI180200W3S	180-196	16,7	12,2	31,6	2	10
190-210	A1PI190210W3S	190-206	16,7	12,2	31,6	1,8	10
200-220	A1PI200220W3S	200-216	16,7	12,2	31,6	1,8	10
210-230	A1PI210230W3S	210-126	16,7	12,2	31,6	1,6	10
220-240	A1PI220240W3S	220-236	16,7	12,2	31,6	1,6	10

**** Si raccomanda un utilizzo del 75% dei valori indicati in tabella.***



TECHNICAL INFORMATION	
MATERIAL	W3: STAINLESS STEEL AISI 430
FINISH	STAINLESS STEEL
CORROSION RESISTANCE	200 hours salt spray test ASTM B-117
MAXIMUM TIGHTENING SPEED (RPM)	540 ±5



Fascetta stringitubo a vite con ponte saltaspirale ASFA S (12 mm)

Viene utilizzata su tubi da diametri mediani e grandi, installati nelle ventilazioni industriali o comunque dove si veicolano aria a basse pressioni.

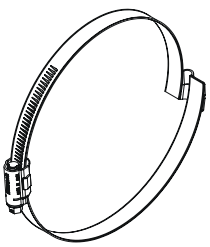


W3

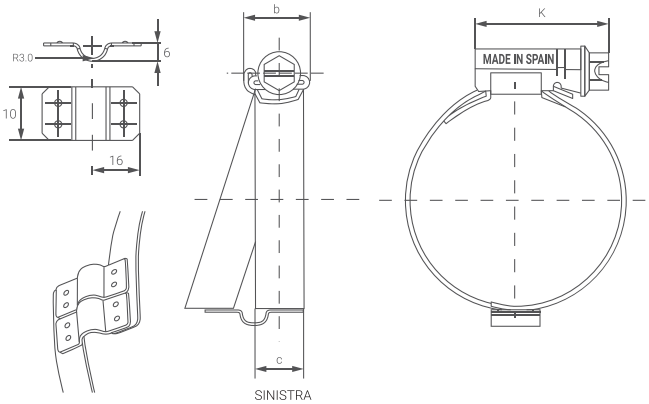
Doppio ponte a sinistra

Misura	Referenza	Diametro Applicazione	b Max.	c +0.3-0.1	K Max.	Max. Pressione (Bar)	Confezione
32-50	A2PI3250W3S	32-43	16,7	12,2	29,6	35	100
40-60	A2PI4060W3S	40-53	16,7	12,2	29,6	30	100
50-70	A2PI5070W3S	50-63	16,7	12,2	29,6	25	100
60-80	A2PI6080W3S	60-73	16,7	12,2	29,6	20	100
70-90	A2PI7090W3S	70-83	16,7	12,2	29,6	17	50
80-100	A2PI80100W3S	80-93	16,7	12,2	29,6	14	50
90-110	A2PI90110W3S	90-103	16,7	12,2	29,6	12	25
100-120	A2PI100120W3S	100-113	16,7	12,2	29,6	10	25
110-130	A2PI110130W3S	110-123	16,7	12,2	29,6	8	25
120-140	A2PI120140W3S	120-133	16,7	12,2	29,6	7	25
130-150	A2PI130150W3S	130-143	16,7	12,2	31,6	6	25
140-160	A2PI140160W3S	140-153	16,7	12,2	31,6	5	25
150-170	A2PI150170W3S	150-163	16,7	12,2	31,6	4	25
160-180	A2PI160180W3S	160-173	16,7	12,2	31,6	3	25
170-190	A2PI170190W3S	170-183	16,7	12,2	31,6	2	10
180-200	A2PI180200W3S	180-193	16,7	12,2	31,6	2	10
190-210	A2PI190210W3S	190-203	16,7	12,2	31,6	1,8	10
200-220	A2PI200220W3S	200-213	16,7	12,2	31,6	1,8	10
210-230	A2PI210230W3S	210-123	16,7	12,2	31,6	1,6	10
220-240	A2PI220240W3S	220-233	16,7	12,2	31,6	1,6	10

**** Si raccomanda un utilizzo del 75% dei valori indicati in tabella.***



TECHNICAL INFORMATION	
MATERIAL	W3: STAINLESS STEEL AISI 430
FINISH	STAINLESS STEEL
CORROSION RESISTANCE	200 hours salt spray test ASTM B-117
MAXIMUM TIGHTENING SPEED (RPM)	540 ±5



MIKALOR



W4

Fascetta stringitubo a vite con ponte saltaspirale ASFA S (12 mm)

La fascetta ASFA S presenta un nastro da 12 millimetri e viene fabbricata con uno o due ponti; rappresenta la soluzione ideale per il montaggio su tubi con spirale la cui anima è in acciaio. La geometria ed il disegno dei ponti permette l'adattamento corretto sulla spirale assicurando così l'ermeticità dell'applicazione.

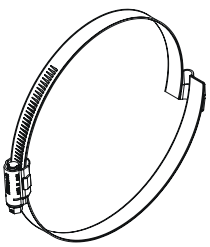
Viene utilizzata su tubi da diametri mediani e grandi, installati nelle ventilazioni industriali o comunque dove si veicolano aria a basse pressioni.

* La pressione massima dell'applicazione dipende dal tipo di flessibile/tubo e dalla geometria del raccordo.

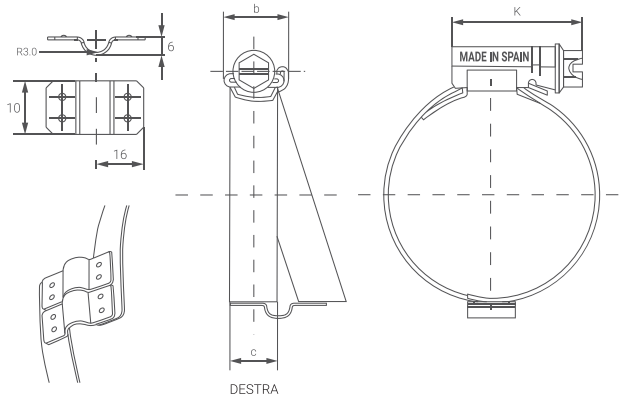
Un ponte a destra

Misura	Referenza	Diametro Applicazione	b Max.	c +0.3-0.1	K Max.	Max. Pressione (Bar)	Confezione
32-50	A1PD3250W4S	32-46	16,7	12,2	29,6	35	100
40-60	A1PD4060W4S	40-56	16,7	12,2	29,6	30	100
50-70	A1PD5070W4S	50-66	16,7	12,2	29,6	25	100
60-80	A1PD6080W4S	60-76	16,7	12,2	29,6	20	100
70-90	A1PD7090W4S	70-86	16,7	12,2	29,6	17	50
80-100	A1PD80100W4S	80-96	16,7	12,2	29,6	14	50
90-110	A1PD90110W4S	90-106	16,7	12,2	29,6	12	25
100-120	A1PD100120W4S	100-116	16,7	12,2	29,6	10	25
110-130	A1PD110130W4S	110-126	16,7	12,2	29,6	8	25
120-140	A1PD120140W4S	120-136	16,7	12,2	29,6	7	25
130-150	A1PD130150W4S	130-146	16,7	12,2	31,6	6	25
140-160	A1PD140160W4S	140-156	16,7	12,2	31,6	5	25
150-170	A1PD150170W4S	150-166	16,7	12,2	31,6	4	25
160-180	A1PD160180W4S	160-176	16,7	12,2	31,6	3	25
170-190	A1PD170190W4S	170-186	16,7	12,2	31,6	2	10
180-200	A1PD180200W4S	180-196	16,7	12,2	31,6	2	10
190-210	A1PD190210W4S	190-206	16,7	12,2	31,6	1,8	10
200-220	A1PD200220W4S	200-216	16,7	12,2	31,6	1,8	10
210-230	A1PD210230W4S	210-126	16,7	12,2	31,6	1,6	10
220-240	A1PD220240W4S	220-236	16,7	12,2	31,6	1,6	10

**** Si raccomanda un utilizzo del 75% dei valori indicati in tabella.***



INFORMAZIONE TECNICA	
MATERIALE	W4: ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 304
RIVESTIMENTO	INOSSIDABILE
RESISTENZA ALLA CORROSIONE	400 ore in nebbia salina (ASTM B- 117)
VELOCITÀ MASSIMA DI SERRAGGIO (RPM)	540 ±5



DESTRA

Fascetta stringitubo a vite con ponte saltaspirale ASFA S (12 mm)

Viene utilizzata su tubi da diametri mediani e grandi, installati nelle ventilazioni industriali o comunque dove si veicolano aria a basse pressioni.

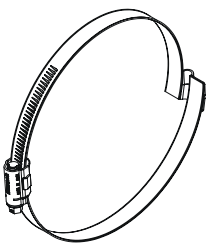


W4

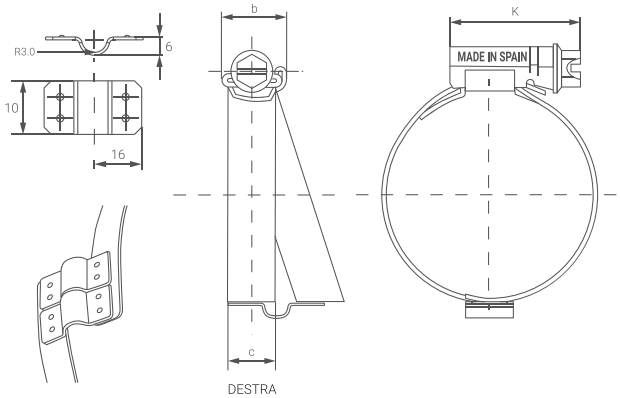
Doppio ponte a destra

Misura	Referenza	Diametro Applicazione	b Max.	c +0.3-0.1	K Max.	Max. Pressione (Bar)	Confezione
32-50	A2PD3250W4S	32-43	16,7	12,2	29,6	35	100
40-60	A2PD4060W4S	40-53	16,7	12,2	29,6	30	100
50-70	A2PD5070W4S	50-63	16,7	12,2	29,6	25	100
60-80	A2PD6080W4S	60-73	16,7	12,2	29,6	20	100
70-90	A2PD7090W4S	70-83	16,7	12,2	29,6	17	50
80-100	A2PD80100W4S	80-93	16,7	12,2	29,6	14	50
90-110	A2PD90110W4S	90-103	16,7	12,2	29,6	12	25
100-120	A2PD100120W4S	100-113	16,7	12,2	29,6	10	25
110-130	A2PD110130W4S	110-123	16,7	12,2	29,6	8	25
120-140	A2PD120140W4S	120-133	16,7	12,2	29,6	7	25
130-150	A2PD130150W4S	130-143	16,7	12,2	31,6	6	25
140-160	A2PD140160W4S	140-153	16,7	12,2	31,6	5	25
150-170	A2PD150170W4S	150-163	16,7	12,2	31,6	4	25
160-180	A2PD160180W4S	160-173	16,7	12,2	31,6	3	25
170-190	A2PD170190W4S	170-183	16,7	12,2	31,6	2	10
180-200	A2PD180200W4S	180-193	16,7	12,2	31,6	2	10
190-210	A2PD190210W4S	190-203	16,7	12,2	31,6	1,8	10
200-220	A2PD200220W4S	200-213	16,7	12,2	31,6	1,8	10
210-230	A2PD210230W4S	210-123	16,7	12,2	31,6	1,6	10
220-240	APD220240W4S	220-233	16,7	12,2	31,6	1,6	10

**** Si raccomanda un utilizzo del 75% dei valori indicati in tabella.***



INFORMAZIONE TECNICA	
MATERIALE	W4: ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 304
RIVESTIMENTO	INOSSIDABILE
RESISTENZA ALLA CORROSIONE	400 ore in nebbia salina (ASTM B- 117)
VELOCITÀ MASSIMA DI SERRAGGIO (RPM)	540 ±5



DESTRA

Fascetta stringitubo a vite con ponte saltaspirale ASFA S (12 mm)

Viene utilizzata su tubi da diametri mediani e grandi, installati nelle ventilazioni industriali o comunque dove si veicolano aria a basse pressioni.

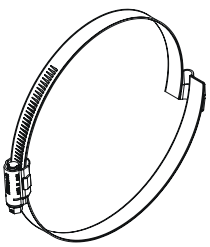


W4

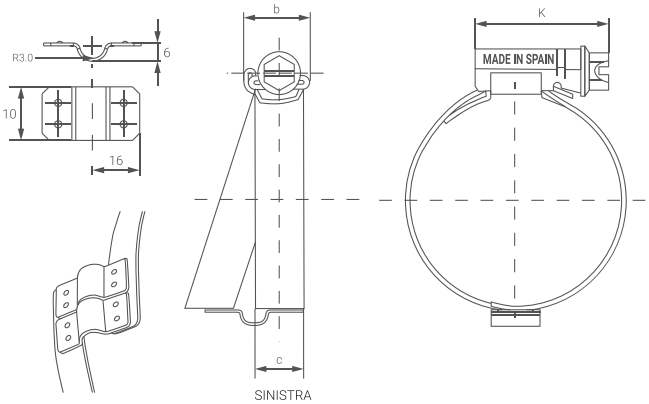
Un ponte a sinistra

Misura	Referenza	Diametro Applicazione	b Max.	c +0.3-0.1	K Max.	Max. Pressione (Bar)	Confezione
32-50	A1PI3250W4S	32-46	16,7	12,2	29,6	35	100
40-60	A1PI4060W4S	40-56	16,7	12,2	29,6	30	100
50-70	A1PI5070W4S	50-66	16,7	12,2	29,6	25	100
60-80	A1PI6080W4S	60-76	16,7	12,2	29,6	20	100
70-90	A1PI7090W4S	70-86	16,7	12,2	29,6	17	50
80-100	A1PI80100W4S	80-96	16,7	12,2	29,6	14	50
90-110	A1PI90110W4S	90-106	16,7	12,2	29,6	12	25
100-120	A1PI100120W4S	100-116	16,7	12,2	29,6	10	25
110-130	A1PI110130W4S	110-126	16,7	12,2	29,6	8	25
120-140	A1PI120140W4S	120-136	16,7	12,2	29,6	7	25
130-150	A1PI130150W4S	130-146	16,7	12,2	31,6	6	25
140-160	A1PI140160W4S	140-156	16,7	12,2	31,6	5	25
150-170	A1PI150170W4S	150-166	16,7	12,2	31,6	4	25
160-180	A1PI160180W4S	160-176	16,7	12,2	31,6	3	25
170-190	A1PI170190W4S	170-186	16,7	12,2	31,6	2	10
180-200	A1PI180200W4S	180-196	16,7	12,2	31,6	2	10
190-210	A1PI190210W4S	190-206	16,7	12,2	31,6	1,8	10
200-220	A1PI200220W4S	200-216	16,7	12,2	31,6	1,8	10
210-230	A1PI210230W4S	210-126	16,7	12,2	31,6	1,6	10
220-240	A1PI220240W4S	220-236	16,7	12,2	31,6	1,6	10

**** Si raccomanda un utilizzo del 75% dei valori indicati in tabella.***



TECHNICAL INFORMATION	
MATERIAL	W4: STAINLESS STEEL AISI 304
FINISH	STAINLESS STEEL
CORROSION RESISTANCE	400 hours salt spray test ASTM B-117
MAXIMUM TIGHTENING SPEED (RPM)	540 ±5



Fascetta stringitubo a vite con ponte saltaspirale ASFA S (12 mm)

Viene utilizzata su tubi da diametri mediani e grandi, installati nelle ventilazioni industriali o comunque dove si veicolano aria a basse pressioni.

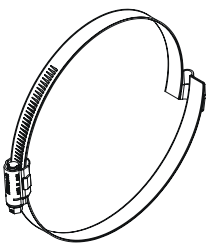


W4

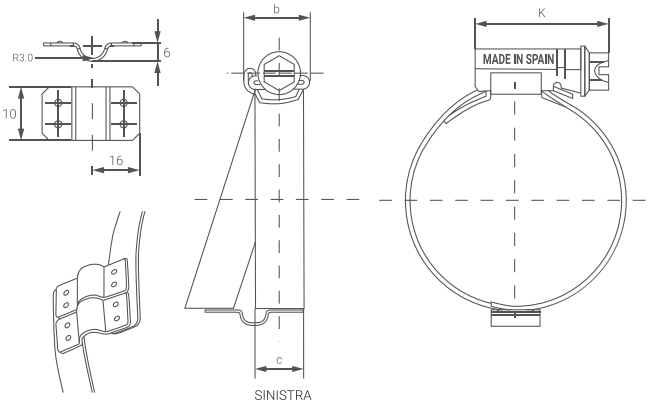
Doppio ponte a sinistra

Misura	Referenza	Diametro Applicazione	b Max.	c +0.3-0.1	K Max.	Max. Pressione (Bar)	Confezione
32-50	A2PI3250W4S	32-43	16,7	12,2	29,6	35	100
40-60	A2PI4060W4S	40-53	16,7	12,2	29,6	30	100
50-70	A2PI5070W4S	50-63	16,7	12,2	29,6	25	100
60-80	A2PI6080W4S	60-73	16,7	12,2	29,6	20	100
70-90	A2PI7090W4S	70-83	16,7	12,2	29,6	17	50
80-100	A2PI80100W4S	80-93	16,7	12,2	29,6	14	50
90-110	A2PI90110W4S	90-103	16,7	12,2	29,6	12	25
100-120	A2PI100120W4S	100-113	16,7	12,2	29,6	10	25
110-130	A2PI110130W4S	110-123	16,7	12,2	29,6	8	25
120-140	A2PI120140W4S	120-133	16,7	12,2	29,6	7	25
130-150	A2PI130150W4S	130-143	16,7	12,2	31,6	6	25
140-160	A2PI140160W4S	140-153	16,7	12,2	31,6	5	25
150-170	A2PI150170W4S	150-163	16,7	12,2	31,6	4	25
160-180	A2PI160180W4S	160-173	16,7	12,2	31,6	3	25
170-190	A2PI170190W4S	170-183	16,7	12,2	31,6	2	10
180-200	A2PI180200W4S	180-193	16,7	12,2	31,6	2	10
190-210	A2PI190210W4S	190-203	16,7	12,2	31,6	1,8	10
200-220	A2PI200220W4S	200-213	16,7	12,2	31,6	1,8	10
210-230	A2PI210230W4S	210-123	16,7	12,2	31,6	1,6	10
220-240	A2PI220240W4S	220-233	16,7	12,2	31,6	1,6	10

**** Si raccomanda un utilizzo del 75% dei valori indicati in tabella.***



TECHNICAL INFORMATION	
MATERIAL	W4: STAINLESS STEEL AISI 304
FINISH	STAINLESS STEEL
CORROSION RESISTANCE	400 hours salt spray test ASTM B-117
MAXIMUM TIGHTENING SPEED (RPM)	540 ±5



MIKALOR



W5

Fascetta stringitubo a vite con ponte saltaspirale ASFA S (12 mm)

La fascetta ASFA S presenta un nastro da 12 millimetri e viene fabbricata con uno o due ponti; rappresenta la soluzione ideale per il montaggio su tubi con spirale la cui anima è in acciaio. La geometria ed il disegno dei ponti permette l'adattamento corretto sulla spirale assicurando così l'ermeticità dell'applicazione.

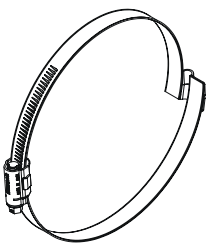
Viene utilizzata su tubi da diametri mediani e grandi, installati nelle ventilazioni industriali o comunque dove si veicolano aria a basse pressioni.

* La pressione massima dell'applicazione dipende dal tipo di flessibile/tubo e dalla geometria del raccordo.

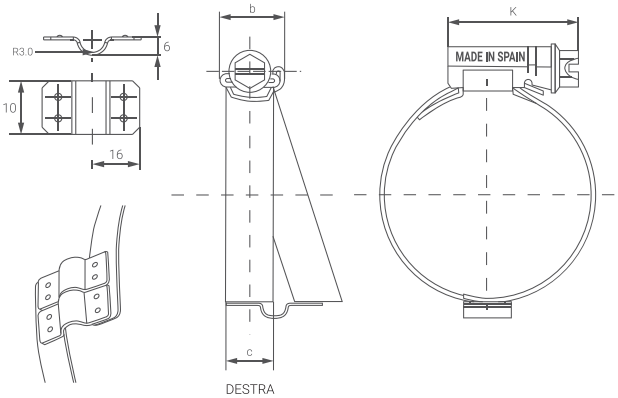
Un ponte a destra

Misura	Referenza	Diametro Applicazione	b Max.	c +0.3-0.1	K Max.	Max. Pressione (Bar)	Confezione
32-50	A1PD3250W5S	32-46	16,7	12,2	29,6	35	100
40-60	A1PD4060W5S	40-56	16,7	12,2	29,6	30	100
50-70	A1PD5070W5S	50-66	16,7	12,2	29,6	25	100
60-80	A1PD6080W5S	60-76	16,7	12,2	29,6	20	100
70-90	A1PD7090W5S	70-86	16,7	12,2	29,6	17	50
80-100	A1PD80100W5S	80-96	16,7	12,2	29,6	14	50
90-110	A1PD90110W5S	90-106	16,7	12,2	29,6	12	25
100-120	A1PD100120W5S	100-116	16,7	12,2	29,6	10	25
110-130	A1PD110130W5S	110-126	16,7	12,2	29,6	8	25
120-140	A1PD120140W5S	120-136	16,7	12,2	29,6	7	25
130-150	A1PD130150W5S	130-146	16,7	12,2	31,6	6	25
140-160	A1PD140160W5S	140-156	16,7	12,2	31,6	5	25
150-170	A1PD150170W5S	150-166	16,7	12,2	31,6	4	25
160-180	A1PD160180W5S	160-176	16,7	12,2	31,6	3	25
170-190	A1PD170190W5S	170-186	16,7	12,2	31,6	2	10
180-200	A1PD180200W5S	180-196	16,7	12,2	31,6	2	10
190-210	A1PD190210W5S	190-206	16,7	12,2	31,6	1,8	10
200-220	A1PD200220W5S	200-216	16,7	12,2	31,6	1,8	10
210-230	A1PD210230W5S	210-126	16,7	12,2	31,6	1,6	10
220-240	A1PD220240W5S	220-236	16,7	12,2	31,6	1,6	10

**** Si raccomanda un utilizzo del 75% dei valori indicati in tabella.***



INFORMAZIONE TECNICA	
MATERIALE	W5: ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 316
RIVESTIMENTO	INOSSIDABILE
RESISTENZA ALLA CORROSIONE	1.000 ore in nebbia salina (ASTM B- 117)
VELOCITÀ MASSIMA DI SERRAGGIO (RPM)	540 ±5



DESTRA

Fascetta stringitubo a vite con ponte saltaspirale ASFA S (12 mm)

Viene utilizzata su tubi da diametri mediani e grandi, installati nelle ventilazioni industriali o comunque dove si veicolano aria a basse pressioni.

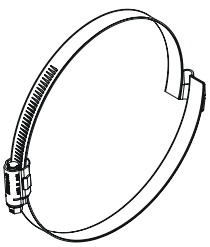


W5

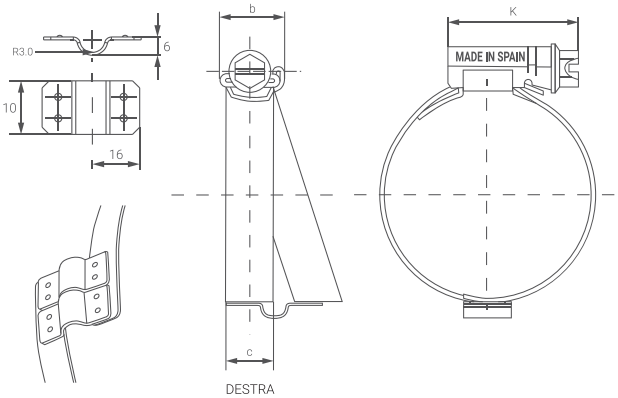
Doppio ponte a destra

Misura	Referenza	Diametro Applicazione	b Max.	c +0.3-0.1	K Max.	Max. Pressione (Bar)	Confezione
32-50	A2PD3250W5S	32-43	16,7	12,2	29,6	35	100
40-60	A2PD4060W5S	40-53	16,7	12,2	29,6	30	100
50-70	A2PD5070W5S	50-63	16,7	12,2	29,6	25	100
60-80	A2PD6080W5S	60-73	16,7	12,2	29,6	20	100
70-90	A2PD7090W5S	70-83	16,7	12,2	29,6	17	50
80-100	A2PD80100W5S	80-93	16,7	12,2	29,6	14	50
90-110	A2PD90110W5S	90-103	16,7	12,2	29,6	12	25
100-120	A2PD100120W5S	100-113	16,7	12,2	29,6	10	25
110-130	A2PD110130W5S	110-123	16,7	12,2	29,6	8	25
120-140	A2PD120140W5S	120-133	16,7	12,2	29,6	7	25
130-150	A2PD130150W5S	130-143	16,7	12,2	31,6	6	25
140-160	A2PD140160W5S	140-153	16,7	12,2	31,6	5	25
150-170	A2PD150170W5S	150-163	16,7	12,2	31,6	4	25
160-180	A2PD160180W5S	160-173	16,7	12,2	31,6	3	25
170-190	A2PD170190W5S	170-183	16,7	12,2	31,6	2	10
180-200	A2PD180200W5S	180-193	16,7	12,2	31,6	2	10
190-210	A2PD190210W5S	190-203	16,7	12,2	31,6	1,8	10
200-220	A2PD200220W5S	200-213	16,7	12,2	31,6	1,8	10
210-230	A2PD210230W5S	210-123	16,7	12,2	31,6	1,6	10
220-240	APD220240W5S	220-233	16,7	12,2	31,6	1,6	10

**** Si raccomanda un utilizzo del 75% dei valori indicati in tabella.***



INFORMAZIONE TECNICA	
MATERIALE	W5: ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 316
RIVESTIMENTO	INOSSIDABILE
RESISTENZA ALLA CORROSIONE	1.000 ore in nebbia salina (ASTM B- 117)
VELOCITÀ MASSIMA DI SERRAGGIO (RPM)	540 ±5



DESTRA

Fascetta stringitubo a vite con ponte saltaspirale ASFA S (12 mm)

Viene utilizzata su tubi da diametri mediani e grandi, installati nelle ventilazioni industriali o comunque dove si veicolano aria a basse pressioni.

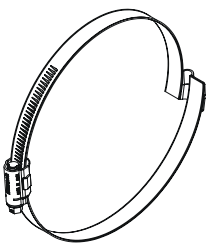


W5

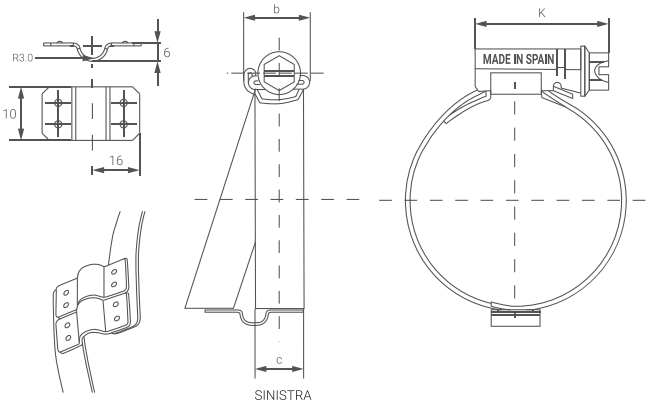
Un ponte a sinistra

Misura	Referenza	Diametro Applicazione	b Max.	c +0.3-0.1	K Max.	Max. Pressione (Bar)	Confezione
32-50	A1PI3250W5S	32-46	16,7	12,2	29,6	35	100
40-60	A1PI4060W5S	40-56	16,7	12,2	29,6	30	100
50-70	A1PI5070W5S	50-66	16,7	12,2	29,6	25	100
60-80	A1PI6080W5S	60-76	16,7	12,2	29,6	20	100
70-90	A1PI7090W5S	70-86	16,7	12,2	29,6	17	50
80-100	A1PI80100W5S	80-96	16,7	12,2	29,6	14	50
90-110	A1PI90110W5S	90-106	16,7	12,2	29,6	12	25
100-120	A1PI100120W5S	100-116	16,7	12,2	29,6	10	25
110-130	A1PI110130W5S	110-126	16,7	12,2	29,6	8	25
120-140	A1PI120140W5S	120-136	16,7	12,2	29,6	7	25
130-150	A1PI130150W5S	130-146	16,7	12,2	31,6	6	25
140-160	A1PI140160W5S	140-156	16,7	12,2	31,6	5	25
150-170	A1PI150170W5S	150-166	16,7	12,2	31,6	4	25
160-180	A1PI160180W5S	160-176	16,7	12,2	31,6	3	25
170-190	A1PI170190W5S	170-186	16,7	12,2	31,6	2	10
180-200	A1PI180200W5S	180-196	16,7	12,2	31,6	2	10
190-210	A1PI190210W5S	190-206	16,7	12,2	31,6	1,8	10
200-220	A1PI200220W5S	200-216	16,7	12,2	31,6	1,8	10
210-230	A1PI210230W5S	210-126	16,7	12,2	31,6	1,6	10
220-240	A1PI220240W5S	220-236	16,7	12,2	31,6	1,6	10

**** Si raccomanda un utilizzo del 75% dei valori indicati in tabella.***



TECHNICAL INFORMATION	
MATERIAL	W5: STAINLESS STEEL AISI 316
FINISH	STAINLESS STEEL
CORROSION RESISTANCE	1.000 hours salt spray test ASTM B-117
MAXIMUM TIGHTENING SPEED (RPM)	540 ±5



Fascetta stringitubo a vite con ponte saltaspirale ASFA S (12 mm)

Viene utilizzata su tubi da diametri mediani e grandi, installati nelle ventilazioni industriali o comunque dove si veicolano aria a basse pressioni.

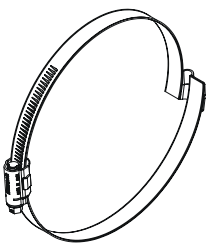


W5

Doppio ponte a sinistra

Misura	Referenza	Diametro Applicazione	b Max.	c +0.3-0.1	K Max.	Max. Pressione (Bar)	Confezione
32-50	A2PI3250W5S	32-43	16,7	12,2	29,6	35	100
40-60	A2PI4060W5S	40-53	16,7	12,2	29,6	30	100
50-70	A2PI5070W5S	50-63	16,7	12,2	29,6	25	100
60-80	A2PI6080W5S	60-73	16,7	12,2	29,6	20	100
70-90	A2PI7090W5S	70-83	16,7	12,2	29,6	17	50
80-100	A2PI80100W5S	80-93	16,7	12,2	29,6	14	50
90-110	A2PI90110W5S	90-103	16,7	12,2	29,6	12	25
100-120	A2PI100120W5S	100-113	16,7	12,2	29,6	10	25
110-130	A2PI110130W5S	110-123	16,7	12,2	29,6	8	25
120-140	A2PI120140W5S	120-133	16,7	12,2	29,6	7	25
130-150	A2PI130150W5S	130-143	16,7	12,2	31,6	6	25
140-160	A2PI140160W5S	140-153	16,7	12,2	31,6	5	25
150-170	A2PI150170W5S	150-163	16,7	12,2	31,6	4	25
160-180	A2PI160180W5S	160-173	16,7	12,2	31,6	3	25
170-190	A2PI170190W5S	170-183	16,7	12,2	31,6	2	10
180-200	A2PI180200W5S	180-193	16,7	12,2	31,6	2	10
190-210	A2PI190210W5S	190-203	16,7	12,2	31,6	1,8	10
200-220	A2PI200220W5S	200-213	16,7	12,2	31,6	1,8	10
210-230	A2PI210230W5S	210-123	16,7	12,2	31,6	1,6	10
220-240	A2PI220240W5S	220-233	16,7	12,2	31,6	1,6	10

**** Si raccomanda un utilizzo del 75% dei valori indicati in tabella.***



TECHNICAL INFORMATION	
MATERIAL	W5: STAINLESS STEEL AISI 316
FINISH	STAINLESS STEEL
CORROSION RESISTANCE	1.000 hours salt spray test ASTM B-117
MAXIMUM TIGHTENING SPEED (RPM)	540 ±5

