



W1

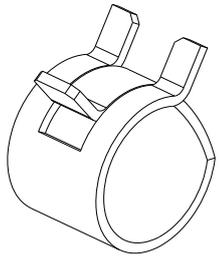
## Fascette a molla

Le fascette a molla, grazie al materiale con il quale vengono prodotte, permettono di ripartire in modo uniforme la pressione sulla zona di applicazione.

Sono ideali per flessibili esposti a contrazioni e dilatazioni causate dalle variazioni di temperatura in quanto mantengono il diametro costante.

Il montaggio è rapido e semplice ed in certi casi può essere effettuato manualmente senza richiedere l'impiego di utensili.

| Nominal $\emptyset$ | Referenza | $\emptyset$ di | b | a<br>$\pm 0,05$ | s   | Confezione | Imballaggio |
|---------------------|-----------|----------------|---|-----------------|-----|------------|-------------|
| 6                   | 0201402-5 | 5,5 $\pm 0,1$  | 7 | 3,0             | 0,5 | 500        | 8.000       |
| 7                   | 0201403-3 | 6,4 $\pm 0,1$  | 7 | 3,0             | 0,5 | 500        | 8.000       |
| 8                   | 0201404-1 | 7,4 $\pm 0,15$ | 8 | 3,0             | 0,6 | 500        | 8.000       |
| 9                   | 0201405-0 | 8,4 $\pm 0,15$ | 8 | 3,5             | 0,6 | 500        | 4.000       |
| 10                  | 0201406-8 | 9,3 $\pm 0,2$  | 8 | 3,5             | 0,7 | 500        | 4.000       |
| 11                  | 0201407-6 | 10,3 $\pm 0,2$ | 8 | 4,0             | 0,7 | 500        | 4.000       |
| 12                  | 0201408-4 | 11,1 $\pm 0,2$ | 8 | 4,0             | 0,7 | 500        | 4.000       |
| 14                  | 0201409-2 | 12,9 $\pm 0,2$ | 8 | 4,0             | 0,8 | 500        | 4.000       |
| 15                  | 0201410-5 | 13,5 $\pm 0,2$ | 8 | 5,2             | 0,8 | 500        | 4.000       |
| 17                  | 0201411-3 | 15,6 $\pm 0,2$ | 8 | 5,0             | 0,8 | 500        | 4.000       |
| 20                  | 0201412-1 | 18,4 $\pm 0,4$ | 8 | 5,2             | 0,8 | 500        | 4.000       |

|  | INFORMAZIONE TECNICA              |                                      |
|---|-----------------------------------|--------------------------------------|
|   | <b>MATERIALE</b>                  | ACCIAIO PER MOLLE (C67S)             |
|   | <b>RIVESTIMENTO</b>               | ZINCATO BIANCO CR3                   |
|   | <b>RESISTENZA ALLA CORROSIONE</b> | 72 ORE IN NEBBIA SALINA (ASTM B-117) |

