



Blister de collier à vis tangente ASFA L (9 mm)

Sa présentation dans un blister en plastique complètement scellé, qui garantit une très bonne présentation du produit et le maintien dans son état original. Disponible en 2 qualités, acier galvanisé et inox AISI 316. Selon le diamètre du collier, les unités par blister peuvent être de 2, 4 ou 6. Ce packaging est parfait pour le point de vente tandis qu'il permet l'auto-service et dispose de la description complète du produit de manière que l'acheteur puisse éviter des longues attentes.

* La pression maximale de l'application dépend du genre de tuyau et de la géométrie du raccord.

ASFA W1							
Référence	Dénomination	Ø Application	Largeur	Valeurs maximales		Uts / blister	Blister / Emballage
				Serrage (Nm)	Pression (Bars)		
B300875-3	ASFA-L W1 8-16	8-16	9	3,0	40	6	20
B300876-1	ASFA-L W1 12-22	12-22	9	3,0	40	6	20
B300877-0	ASFA-L W1 16-27	16-27	9	3,5	38	4	20
B300878-8	ASFA-L W1 20-32	20-32	9	3,5	36	4	20
B300879-6	ASFA-L W1 25-40	25-40	9	4,0	32	2	20
B300880-9	ASFA-L W1 30-45	30-45	9	4,0	28	2	20
B300881-7	ASFA-L W1 32-50	32-50	9	4,0	24	2	20
B300882-5	ASFA-L W1 40-60	40-60	9	4,0	19	2	20

ASFA W5							
Référence	Dénomination	Ø Application	Largeur	Valeurs maximales		Uts / blister	Blister / Emballage
				Serrage (Nm)	Pression (Bars)		
B301575-9	ASFA-L W5 8-16	8-16	9	3,0	40	6	20
B301576-7	ASFA-L W5 12-22	12-22	9	3,0	40	6	20
B301577-5	ASFA-L W5 16-27	16-27	9	3,5	38	4	20
B301578-3	ASFA-L W5 20-32	20-32	9	3,5	36	4	20
B301580-4	ASFA-L W5 25-40	25-40	9	4,0	32	2	20
B301581-2	ASFA-L W5 30-45	30-45	9	4,0	28	2	20
B301582-0	ASFA-L W5 32-50	32-50	9	4,0	24	2	20
B301583-9	ASFA-L W5 40-60	40-60	9	4,0	19	2	20

* Recommandation de travailler à un 75% des valeurs maximales indiqués dans la table.

INFORMATION TECHNIQUE	
MATÉRIEL	BANDE ET LOGEMENT: GALVANISÉ (EN 10292) VIS: ACIER 0st 36-3 (DIN 1.0213)
FINITION	W1: GALVANISÉ W5: ACIER INOX AISI 316
RÉSISTANCE À LA CORROSION	W1: 144 HEURES EN BROUILLARD SALIN W5: 1000 HEURES EN BROUILLARD SALIN (ASTM B-117)
VITESSE MAX. DE SERRAGE	540 ±5

