

Collier ASFA avec découpe

Afin de minimiser les couts d'assemblage lors du montage, spécialement dans l'industrie de l'automobile, MIKALOR a développé le collier ASFA avec découpe de pré positionnement, garantissant les mêmes valeurs de couple de serrage et performance que la gamme standard.

La partie découpée du collier se réalise exactement à la même place dans laquelle se trouve le rebord du tube, afin de pré poser le collier avant de sa fixation dans le point désiré.

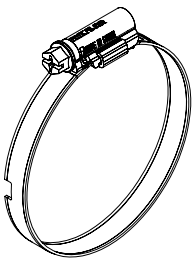
Cette solution, la plus économique, peut se faire en toutes les qualités et diamètres existants.

**** Possibilité de fabrication du design, numéro de découpes et positionnement selon demande.***

**** La pression maximale de l'application dépend du genre de tuyau et de la géométrie du raccord.***

a	Ø Application mm	Référence W3	Référence W4	L	S +0,1	H max.	b max.	Valeurs maximales		Boîtage
								Serrage (Nm)	Pression (Bars)	
L (9mm)	25-40	PDT2540TAL-W3L	PDT2540TAL-W4L	25,6	0,7	10	14	4	32	100
	30-45	PDT3045TAL-W3L	PDT3045TAL-W4L	25,6	0,7	10	14	4	28	100
	32-50	PDT3250TAL-W3L	PDT3250TAL-W4L	25,6	0,7	10	14	4	24	100
	40-60	PDT4060TAL-W3L	PDT4060TAL-W4L	25,6	0,7	10	14	4	19	100
	50-70	PDT5070TAL-W3L	PDT5070TAL-W4L	29,6	0,7	10	14	4	17	100
	60-80	PDT6080TAL-W3L	PDT6080TAL-W4L	29,6	0,7	10	14	4	15	100
	70-90	PDT7090TAL-W3L	PDT7090TAL-W4L	29,6	0,7	10	14	4	13	50
	80-100	PDT80100TAL-W3L	PDT80100TAL-W4L	29,6	0,7	10	14	4	11	50
	90-110	PDT90110TAL-W3L	PDT90110TAL-W4L	29,6	0,7	10	14	4	10	50
	100-120	PDT100120TAL-W3L	PDT100120TAL-W4L	29,6	0,7	10	14	4	9	50
	110-130	PDT110130TAL-W3L	PDT110130TAL-W4L	29,6	0,7	10	14	4	8	50
	120-140	PDT120140TAL-W3L	PDT120140TAL-W4L	29,6	0,7	10	14	4	87	50
S (12mm)	25-40	PDT2540TAL-W3S	PDT2540TAL-W4S	29,6	0,85	11	16,7	5,5	40	50
	30-45	PDT3045TAL-W3S	PDT3045TAL-W4S	29,6	0,85	11	16,7	5,5	35	50
	32-50	PDT3250TAL-W3S	PDT3250TAL-W4S	29,6	0,85	11	16,7	6,5	35	50
	40-60	PDT4060TAL-W3S	PDT4060TAL-W4S	29,6	0,85	11	16,7	6,5	30	50
	50-70	PDT5070TAL-W3S	PDT5070TAL-W4S	29,6	0,85	11	16,7	7	25	50
	60-80	PDT6080TAL-W3S	PDT6080TAL-W4S	29,6	0,85	11	16,7	7	20	50
	70-90	PDT7090TAL-W3S	PDT7090TAL-W4S	29,6	0,85	11	16,7	7	17	50
	80-100	PDT80100TAL-W3S	PDT80100TAL-W4S	29,6	0,85	11	16,7	7	14	25
	90-110	PDT90110TAL-W3S	PDT90110TAL-W4S	29,6	0,85	11	16,7	7	12	25
	100-120	PDT100120TAL-W3S	PDT100120TAL-W4S	29,6	0,85	11	16,7	7	10	25
	110-130	PDT110130TAL-W3S	PDT110130TAL-W4S	34,6	0,85	11	16,7	7	8	25
	120-140	PDT120140TAL-W3S	PDT120140TAL-W4S	34,6	0,85	11	16,7	7	7	25
	130-150	PDT130150TAL-W3S	PDT130150TAL-W4S	34,6	0,85	11	16,7	7	6	25
	140-160	PDT140160TAL-W3S	PDT140160TAL-W4S	34,6	0,85	11	16,7	7	5	25

**** Recommendation de travailler à un 75% des valeurs maximales indiqués dans la table.***



INFORMATION TECHNIQUE	
MATÉRIEL	W3: AISI -430 W4: AISI -304
FINITION	ACIER INOX
RÉSISTANCE À LA CORROSSION	W3: 200 HEURES EN BROUILLARD SALIN (ASTM B-117) W4: 400 HEURES EN BROUILLARD SALIN (ASTM B-117)
VITESSE MAX. DE SERRAGE	540 ±5

