

Collier ASFA Percé



Avec le but de minimiser les coûts d'assemblage dans les lignes de montage, spécialement dans l'industrie de l'automobile, MIKALOR a développé le collier ASFA Percé avec perçage de pré positionnement, garantissant ainsi les mêmes valeurs de couple de serrage et performance que la gamme standard. La partie percée du collier se réalise exactement à la même place dans laquelle se trouve le rebord du tube, afin de pré poser le collier avant de sa fixation dans le point désiré. Cette solution de pré positionnement peut se faire en toutes les qualités et diamètres existants, et en même temps pouvoir réaliser le trou de perçage selon les demandes d'assemblage.

** Possibilité de fabrication du design, numéro de perçages et positionnement selon demande.*

** La pression maximale de l'application dépend du genre de tuyau et de la géométrie du raccord.*

a	Ø Application mm	Référence W3	Référence W4	L	S +0,1	H max.	b max.	Valeurs maximales		Boitage
								Serrage (Nm)	Pression (Bars)	
L (9 mm)	25-40	PDT2540PER-W3L	PDT2540PER-W4L	25,6	0,7	10	14	4	32	100
	30-45	PDT3045PER-W3L	PDT3045PER-W4L	25,6	0,7	10	14	4	28	100
	32-50	PDT3250PER-W3L	PDT3250PER-W4L	25,6	0,7	10	14	4	24	100
	40-60	PDT4060PER-W3L	PDT4060PER-W4L	25,6	0,7	10	14	4	19	100
	50-70	PDT5070PER-W3L	PDT5070PER-W4L	29,6	0,7	10	14	4	17	100
	60-80	PDT6080PER-W3L	PDT6080PER-W4L	29,6	0,7	10	14	4	15	100
	70-90	PDT7090PER-W3L	PDT7090PER-W4L	29,6	0,7	10	14	4	13	50
	80-100	PDT80100PER-W3L	PDT80100PER-W4L	29,6	0,7	10	14	4	11	50
	90-110	PDT90110PER-W3L	PDT90110PER-W4L	29,6	0,7	10	14	4	10	50
	100-120	PDT100120PER-W3L	PDT100120PER-W4L	29,6	0,7	10	14	4	9	50
	110-130	PDT110130PER-W3L	PDT110130PER-W4L	29,6	0,7	10	14	4	8	50
S (12 mm)	25-40	PDT2540PER-W3S	PDT2540PER-W4S	29,6	0,85	11	16,7	5,5	40	50
	30-45	PDT3045PER-W3S	PDT3045PER-W4S	29,6	0,85	11	16,7	5,5	35	50
	32-50	PDT3250PER-W3S	PDT3250PER-W4S	29,6	0,85	11	16,7	6,5	35	50
	40-60	PDT4060PER-W3S	PDT4060PER-W4S	29,6	0,85	11	16,7	6,5	30	50
	50-70	PDT5070PER-W3S	PDT5070PER-W4S	29,6	0,85	11	16,7	7	25	50
	60-80	PDT6080PER-W3S	PDT6080PER-W4S	29,6	0,85	11	16,7	7	20	50
	70-90	PDT7090PER-W3S	PDT7090PER-W4S	29,6	0,85	11	16,7	7	17	50
	80-100	PDT80100PER-W3S	PDT80100PER-W4S	29,6	0,85	11	16,7	7	14	25
	90-110	PDT90110PER-W3S	PDT90110PER-W4S	29,6	0,85	11	16,7	7	12	25
	100-120	PDT100120PER-W3S	PDT100120PER-W4S	29,6	0,85	11	16,7	7	10	25
	110-130	PDT110130PER-W3S	PDT110130PER-W4S	34,6	0,85	11	16,7	7	8	25
	120-140	PDT120140PER-W3S	PDT120140PER-W4S	34,6	0,85	11	16,7	7	7	25
	130-150	PDT130150PER-W3S	PDT130150PER-W4S	34,6	0,85	11	16,7	7	6	25
140-160	PDT140160PER-W3S	PDT140160PER-W4S	34,6	0,85	11	16,7	7	5	25	

* Recommandation de travailler à un 75% des valeurs maximales indiqués dans la table.

	INFORMATION TECHNIQUE	
	MATÉRIEL	W3: AISI -430 W4: AISI -304
	FINITION	ACIER INOX
	RÉSISTANCE À LA CORROSSION	W3: 200 HEURES EN BROUILLARD SALIN (ASTM B-117) W4: 400 HEURES EN BROUILLARD SALIN (ASTM B-117)
	VITESSE MAX. DE SERRAGE	540 ±5

