



Collier à double pont ASFA S (12 mm)

Les colliers ASFA L (12 mm) à double pont ou un seul pont sont fabriqués pour devenir une solution idéale pour l'installation de tubes spiralés avec acier à l'intérieur.

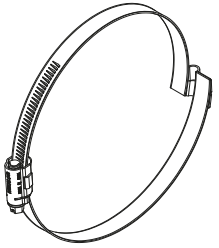
La géométrie et la conception des ponts permettent assurer un parfait montage du collier en plus d'assurer l'étanchéité de l'application.

Spécialement utilisé à des diamètres moyens et grands, dans lesquels la principale application sont les tubes de ventilation ou bien les tubes pour le transport de matériaux moyennant de l'air.

** La pression maximale de l'application dépendra du genre de tuyau et de la géométrie du raccord.*

Ø Application mm	Qualité des matériaux	Numéro de ponts	Position pont	S +0,10	h max.	a +0,3 a-0,2	b max.	Valeurs maximales		Boitage
								Serrage (Nm)	Pression (Bars)	
32-50	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	right/left	0,85	11	12	16,7	6,5	32	50
40-60	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	right/left	0,85	11	12	16,7	6,5	28	50
50-70	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	right/left	0,85	11	12	16,7	7	23	50
60-80	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	right/left	0,85	11	12	16,7	7	18	50
70-90	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	right/left	0,85	11	12	16,7	7	15	50
80-100	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	right/left	0,85	11	12	16,7	7	12	25
90-110	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	right/left	0,85	11	12	16,7	7	10	25
100-120	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	right/left	0,85	11	12	16,7	7	9	25
110-130	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	right/left	0,85	11	12	16,7	7	8	25
120-140	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	right/left	0,85	11	12	16,7	7	7	25
130-150	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	right/left	0,85	11	12	16,7	7	6	25
140-160	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	right/left	0,85	11	12	16,7	7	5	25
150-170	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	right/left	0,85	11	12	16,7	7	4	25
160-180	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	right/left	0,85	11	12	16,7	7	3	25
170-190	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	right/left	0,85	11	12	16,7	7	2	10
180-200	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	right/left	0,85	11	12	16,7	7	2	10
190-210	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	right/left	0,85	11	12	16,7	7	1,8	10
200-220	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	right/left	0,85	11	12	16,7	7	1,8	10
210-230	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	right/left	0,85	11	12	16,7	7	1,6	10
220-240	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	right/left	0,85	11	12	16,7	7	1,6	10

* Recommandation de travailler à un 75% des valeurs maximales indiqués dans la table.

	INFORMATION TECHNIQUE	
	MATÉRIEL	W1: GALVANISÉ W2,W3,W4,W5: ACIER INOX AISI-430, AISI-304, AISI-316
	FINITION	W1: GALVANISÉ W2, W3, W4, W5: ACIER INOX
	RÉSISTANCE À LA CORROSION	SELON MATÉRIEL UTILISÉ
VITESSE MAX. DE SERRAGE	540 ±5	

