

Collier de serrage ASFA High Torque Constant Tension W3 inoxydable



La vis est équipée de rondelles coniques spéciales qui adaptent leur comportement en fonction des vibrations et des changements de température qui se produisent dans l'application.

Grâce à la vis hexagonale de 8 mm et à une largeur de bande de 16 mm, nous pouvons augmenter le couple de serrage de plus de 118 % par rapport à la gamme avec une largeur de bande de 12 mm, tout en augmentant les performances de 48 %.

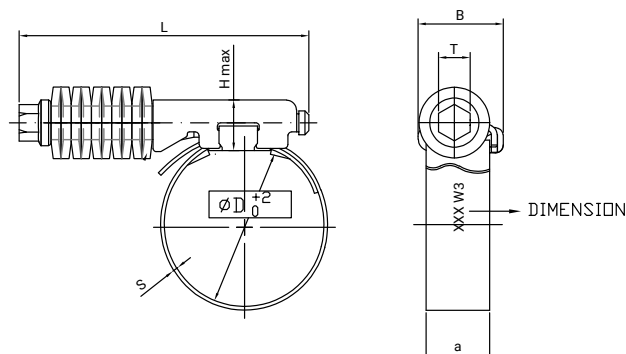
Conçu et fabriqué avec des bords de bande parfaitement arrondis et un boîtier avec un double renforcement de la fixation.

En raison de ses hautes performances, il est particulièrement utilisé dans les applications industrielles et dans les secteurs des machines agricoles, de la marine et des véhicules industriels.

ØD Application +2	Référence	L Max.	S +0.1	H Max.	a ±0.2	B Max.	T	Max. Pression (BAR)	Max. Par (Nm)	Boîtage	Emballage
25-45	03068001	73	0,85	14	16	22	8	55	14	50	50
32-54	03068002	73	0,85	14	16	22	8	50	14	50	50
45-67	03068003	73	0,85	14	16	22	8	45	14	50	50
57-79	03068004	73	0,85	14	16	22	8	40	14	50	50
70-92	03068005	73	0,85	14	16	22	8	30	14	50	50
83-105	03068006	73	0,85	14	16	22	8	20	14	25	25
95-118	03068007	73	0,85	14	16	22	8	17	14	25	25
108-130	03068008	73	0,85	14	16	22	8	14	14	25	25
121-143	03068009	73	0,85	14	16	22	8	11	14	25	25
133-156	03068010	73	0,85	14	16	22	8	8	14	25	25
146-168	03068011	73	0,85	14	16	22	8	6	14	25	25
159-181	03068012	73	0,85	14	16	22	8	5	14	25	25
172-194	03068013	73	0,85	14	16	22	8	4	14	25	25
184-206	03068014	73	0,85	14	16	22	8	3	14	25	25
197-219	03068015	73	0,85	14	16	22	8	2	14	25	25
210-232	03068016	73	0,85	14	16	22	8	2	14	25	25

* Recommandation de travailler à un 75% des valeurs maximales indiqués dans la table.

INFORMATION TECHNIQUE	
MATÉRIEL	BANDE ET TÊTE : ACIER INOXYDABLE X6CR17 (DIN 1.4016) AISI-430 VIS : ACIER INOXYDABLE. AISI-304 RONDELLES : ACIER INOXYDABLE. AISI-304
FINITION	INOXYDABLE
RÉSISTANCE À LA CORROSION	200 HEURES DE BROUILLARD SALIN (ASTM B-117)
VITESSE MAX. DE SERRAGE (RPM)	540 ±5



Collier de serrage ASFA High Torque Constant Tension W3 inoxydable



La vis est équipée de rondelles coniques spéciales qui adaptent leur comportement en fonction des vibrations et des changements de température qui se produisent dans l'application.

Grâce à la vis hexagonale de 8 mm et à une largeur de bande de 16 mm, nous pouvons augmenter le couple de serrage de plus de 118 % par rapport à la gamme avec une largeur de bande de 12 mm, tout en augmentant les performances de 48 %.

Conçu et fabriqué avec des bords de bande parfaitement arrondis et un boîtier avec un double renforcement de la fixation.

En raison de ses hautes performances, il est particulièrement utilisé dans les applications industrielles et dans les secteurs des machines agricoles, de la marine et des véhicules industriels.

ØD Application +2	Référence	L Max.	S +0.1	H Max.	a ±0.2	B Max.	T	Max. Pression (BAR)	Max. Par (Nm)	Boîtage	Emballage
25-45	03069001	73	0,85	14	16	22	8	55	14	50	50
32-54	03069002	73	0,85	14	16	22	8	50	14	50	50
45-67	03069003	73	0,85	14	16	22	8	45	14	50	50
57-79	03069004	73	0,85	14	16	22	8	40	14	50	50
70-92	03069005	73	0,85	14	16	22	8	30	14	50	50
83-105	03069006	73	0,85	14	16	22	8	20	14	25	25
95-118	03069007	73	0,85	14	16	22	8	17	14	25	25
108-130	03069008	73	0,85	14	16	22	8	14	14	25	25
121-143	03069009	73	0,85	14	16	22	8	11	14	25	25
133-156	03069010	73	0,85	14	16	22	8	8	14	25	25
146-168	03069011	73	0,85	14	16	22	8	6	14	25	25
159-181	03069012	73	0,85	14	16	22	8	5	14	25	25
172-194	03069013	73	0,85	14	16	22	8	4	14	25	25
184-206	03069014	73	0,85	14	16	22	8	3	14	25	25
197-219	03069015	73	0,85	14	16	22	8	2	14	25	25
210-232	03069016	73	0,85	14	16	22	8	2	14	25	25

* Recommandation de travailler à un 75% des valeurs maximales indiqués dans la table.

INFORMATION TECHNIQUE	
MATÉRIEL	BANDE ET TÊTE: ACIER INOXYDABLE. X5 CR NI 18/10 (DIN 1.4301) AISI-304 VIS: ACIER INOXYDABLE AISI-304 CU RONDELLES : ACIER INOXYDABLE. AISI-304
FINITION	INOXYDABLE
RÉSISTANCE À LA CORROSSION	400 HEURES DE BROUILLARD SALIN (ASTM B-117)
VITESSE MAX. DE SERRAGE (RPM)	540 ±5

