

Abrazadera ASFA Perforada



W3

W4

Con el objetivo de minimizar los costes de ensamblaje en las líneas de montaje, especialmente en la industria del automóvil, Mikalor ha desarrollado la abrazadera ASFA perforada con agujero de preposicionamiento, garantizando los mismos valores de par de apriete y rendimiento que la gama estándar.

La parte perforada de la abrazadera se realiza exactamente en el mismo lugar donde se encuentra el reborde del tubo, con el fin de preposicionar la abrazadera antes de su atornillado en el punto deseado.

Esta solución de preposicionamiento se puede fabricar en todas las calidades y diámetros existentes, además de poder realizar el agujero de perforación según los requerimientos de ensamblaje.

*** Posibilidad de fabricación del diseño, número de taladros y posicionamiento según requerimiento**

a	Ø Aplicación mm	Referencia W3	Referencia W4	L	S+0,1	H máx.	b máx	Valores Máximos		Envasado
								Par (Nm)	Presión (Bar)	
L (9 mm)	25-40	PDT2540PER-W3L	PDT2540PER-W4L	25,6	0,7	10	14	4	32	100
	30-45	PDT3045PER-W3L	PDT3045PER-W4L	25,6	0,7	10	14	4	28	100
	32-50	PDT3250PER-W3L	PDT3250PER-W4L	25,6	0,7	10	14	4	24	100
	40-60	PDT4060PER-W3L	PDT4060PER-W4L	25,6	0,7	10	14	4	19	100
	50-70	PDT5070PER-W3L	PDT5070PER-W4L	29,6	0,7	10	14	4	17	100
	60-80	PDT6080PER-W3L	PDT6080PER-W4L	29,6	0,7	10	14	4	15	100
	70-90	PDT7090PER-W3L	PDT7090PER-W4L	29,6	0,7	10	14	4	13	50
	80-100	PDT80100PER-W3L	PDT80100PER-W4L	29,6	0,7	10	14	4	11	50
	90-110	PDT90110PER-W3L	PDT90110PER-W4L	29,6	0,7	10	14	4	10	50
	100-120	PDT100120PER-W3L	PDT100120PER-W4L	29,6	0,7	10	14	4	9	50
	110-130	PDT110130PER-W3L	PDT110130PER-W4L	29,6	0,7	10	14	4	8	50
120-140	PDT120140PER-W3L	PDT120140PER-W4L	29,6	0,7	10	14	4	87	50	
S (12 mm)	25-40	PDT2540PER-W3S	PDT2540PER-W4S	29,6	0,85	11	16,7	5,5	40	50
	30-45	PDT3045PER-W3S	PDT3045PER-W4S	29,6	0,85	11	16,7	5,5	35	50
	32-50	PDT3250PER-W3S	PDT3250PER-W4S	29,6	0,85	11	16,7	6,5	35	50
	40-60	PDT4060PER-W3S	PDT4060PER-W4S	29,6	0,85	11	16,7	6,5	30	50
	50-70	PDT5070PER-W3S	PDT5070PER-W4S	29,6	0,85	11	16,7	7	25	50
	60-80	PDT6080PER-W3S	PDT6080PER-W4S	29,6	0,85	11	16,7	7	20	50
	70-90	PDT7090PER-W3S	PDT7090PER-W4S	29,6	0,85	11	16,7	7	17	50
	80-100	PDT80100PER-W3S	PDT80100PER-W4S	29,6	0,85	11	16,7	7	14	25
	90-110	PDT90110PER-W3S	PDT90110PER-W4S	29,6	0,85	11	16,7	7	12	25
	100-120	PDT100120PER-W3S	PDT100120PER-W4S	29,6	0,85	11	16,7	7	10	25
	110-130	PDT110130PER-W3S	PDT110130PER-W4S	34,6	0,85	11	16,7	7	8	25
	120-140	PDT120140PER-W3S	PDT120140PER-W4S	34,6	0,85	11	16,7	7	7	25
	130-150	PDT130150PER-W3S	PDT130150PER-W4S	34,6	0,85	11	16,7	7	6	25
140-160	PDT140160PER-W3S	PDT140160PER-W4S	34,6	0,85	11	16,7	7	5	25	

* Se recomienda trabajar a un 75% de los valores máximos especificados en la tabla.

	INFORMACIÓN TÉCNICA	
	MATERIAL	PARA W3: AISI-430 PARA W4: AISI-304
	ACABADO	INOXIDABLE
	RESISTENCIA A LA CORROSIÓN	200 HORAS - W3 400 HORAS - W4 NIEBLA SALINA (ATSM B-117)
VEL. MÁX. DE ATORNILLADO (RPM)	540 ±5	

