



## SUPRA Constan Tension Schelle Tension aus rostfreiem 430 W2 Stahl

Durch den Einbau einer Spezialschraube, in die spezielle Kegelscheiben eingebaut sind, ist es möglich, die konstanten Leistungswerte und Drehmomente trotz Änderungen der Temperatur und Vibration aufrecht zu erhalten.

Besonders geeignet für Anwendungen in Verbrennungsmotoren, Traktoren, Lastkraftwagen oder schweren Maschinen.

Dank der abgeschrägten Kanten am Klebeband werden jegliche Beschädigungen des Schlauchs vermieden.

Die Konstantdruckklemme „CT“ entspricht der Richtlinie 2002/95 / EG.

**\* Der maximale Druck der Anwendung hängt vom Schlauchtyp und der Racord-Geometrie ab.**

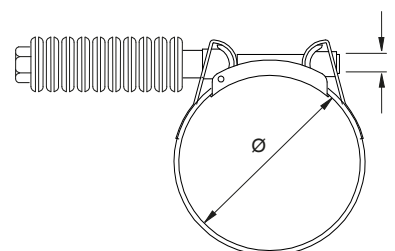
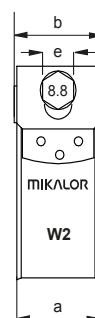
Anwendung ø									
mm	Art. Nr.	r	e	a	b	Maximale werte		VPE	Verpackung
						Drehmoment/Nm	Druck(bar)		
17-19	0302010-0	M6	10	18 <sup>+02</sup>	19,8	4,5	50	50	50
19-21	0302011-8	M6	10	18 <sup>+02</sup>	19,8	4,5	50	50	50
21-23	0302012-6	M6	10	18 <sup>+02</sup>	19,8	4,5	48	50	50
23-25	0302013-4	M6	10	18 <sup>+02</sup>	19,8	4,5	48	50	50
25-27	0302014-2	M6	10	18 <sup>+02</sup>	19,8	4,5	45	50	50
27-29	0302015-0	M6	10	18 <sup>+02</sup>	19,8	4,5	45	50	50
29-31	0302016-9	M7	10	20 <sup>+03</sup>	22,0	8	42	50	50
31-34	0302017-7	M7	10	20 <sup>+03</sup>	22,0	8	42	50	50
34-37	0302018-5	M7	10	20 <sup>+03</sup>	22,0	8	40	50	50
37-40	0302019-3	M7	10	20 <sup>+03</sup>	22,0	8	40	50	50
40-43	0302020-6	M7	10	20 <sup>+03</sup>	22,0	8	38	50	50
43-47	0302021-4	M7	10	20 <sup>+03</sup>	22,0	10	38	50	50
47-51	0302022-2	M7	10	20 <sup>+03</sup>	22,0	10	36	50	50
51-55	0302023-0	M7	10	20 <sup>+03</sup>	22,0	10	36	25	25
55-59	0302024-9	M7	10	20 <sup>+03</sup>	22,0	10	34	25	25
59-63	0302025-7	M7	10	20 <sup>+03</sup>	22,0	10	34	25	25
63-68	0302026-5	M7	10	20 <sup>+03</sup>	22,0	10	34	25	25
68-73	0302027-3	M8	13	25 <sup>+04</sup>	27,5	25	28	25	25

Anwendung ø									
d mm	Art. Nr.	r	e	a	b	Maximale werte		VPE	Verpackung
						Drehmoment/Nm	Druck(bar)		
73-79	0302028-1	M8	13	25 <sup>+04</sup>	27,5	25	28	25	25
79-85	0302029-0	M8	13	25 <sup>+04</sup>	27,5	25	28	25	25
85-91	0302030-2	M8	13	25 <sup>+04</sup>	27,5	25	20	25	25
91-97	0302031-0	M8	13	25 <sup>+04</sup>	27,5	25	20	25	25
97-104	0302032-9	M8	13	25 <sup>+04</sup>	27,5	25	20	25	25
104-112	0302033-7	M8	13	25 <sup>+04</sup>	27,5	25	12	25	25
112-121	0302034-5	M8	13	25 <sup>+04</sup>	27,5	25	12	25	25
121-130	0302035-3	M8	13	25 <sup>+04</sup>	27,5	25	12	25	25
130-140	0302036-1	M10	17	28 <sup>+04</sup>	31,0	50	9	10	10
140-150	0302037-0	M10	17	28 <sup>+04</sup>	31,0	50	9	10	10
150-162	0302038-8	M10	17	28 <sup>+04</sup>	31,0	50	9	10	10
162-174	0302039-6	M10	17	28 <sup>+04</sup>	31,0	50	6	10	10
174-187	0302040-9	M10	17	28 <sup>+04</sup>	31,0	50	6	10	10
187-200	0302041-7	M10	17	28 <sup>+04</sup>	31,0	50	6	10	10
200-213	0302042-5	M10	17	28 <sup>+04</sup>	31,0	50	3	10	10
213-226	0302043-3	M10	17	28 <sup>+04</sup>	31,0	50	3	10	10
226-239	0302044-1	M10	17	28 <sup>+04</sup>	31,0	50	3	10	10
239-252	0302045-0	M10	17	28 <sup>+04</sup>	31,0	50	3	10	10

\* **Empfohlen: Arbeitsweise bis zu 75% der maximale werte der tabelle.**

\* **Herstellungsmöglichkeit spezieller abmessung ab Bestellung.**

TECHNISCHE INFO.	
	<b>ROHSTOFF</b> BAND UND BRÜCKE: EDELSTAHL X8Cr17 AISI- 430 WIDERSTANSLASSE 8.8 BAND UND BUCHE: EDELSTAHL AISI-304
	<b>OBERFLÄCHENBEHANDLUNG</b> EDELSTAHL
	<b>KORROSIONSFESTIGKEIT</b> SALZPRÜHTEST (ASTMB-117): 72 STUNDEN
	<b>MAX. ANZIEHDREHMOMENT</b> 540 ±5





## SUPRA Constant Tension Schelle Rostfreier 304 W4 Stahl

Durch den Einbau einer rostfreien Spezialschraube (AISI – 304 / DIN 1.4031), in die spezielle rostfreie Kegelscheiben eingebaut sind, ist es möglich, die konstanten Leistungswerte und Drehmomente trotz Änderungen der Temperatur und Vibration aufrecht zu erhalten.

Besonders geeignet für Anwendungen in z.B. Verbrennungsmotoren, Traktoren, Lastkraftwagen oder schweren Maschinen.

Dank der abgeschrägten Kanten am Klebeband werden jegliche Beschädigungen des Schlauchs vermieden.

Die Konstantdruckklemme „CT“ entspricht der Richtlinie 2002/95 / EG.

*\* Der maximale Druck der Anwendung hängt vom Schlauchtyp und der Racord-Geometrie ab.*

Anwendung ø									
mm	Art. Nr.	r	e	a	b	Maximale werte		VPE	Verpackung
						Drehmoment/Nm	Druck(bar)		
25-27	4301305-9	M6	10	18 +02	19,8	4,5	45	50	400
27-29	4301306-7	M6	10	18 +02	19,8	4,5	45	50	200
29-31	4301307-5	M7	10	20 +03	22,0	8	42	50	50
31-34	4301308-3	M7	10	20 +03	22,0	8	42	50	50
34-37	4301309-1	M7	10	20 +03	22,0	8	40	50	50
37-40	4301310-4	M7	10	20 +03	22,0	8	40	50	50
40-43	4301311-2	M7	10	20 +03	22,0	8	38	50	50
43-47	4301312-0	M7	10	20 +03	22,0	10	38	50	50
47-51	4301313-9	M7	10	20 +03	22,0	10	36	50	50
51-55	4301314-7	M7	10	20 +03	22,0	10	36	25	25
55-59	4301315-5	M7	10	20 +03	22,0	10	34	25	25
59-63	4301316-3	M7	10	20 +03	22,0	10	34	25	25
63-68	4301317-1	M7	10	20 +03	22,0	10	34	25	25
68-73	4301318-0	M8	13	25 +04	27,5	25	28	25	25
73-79	4301319-8	M8	13	25 +04	27,5	25	28	25	25
79-85	4301320-0	M8	13	25 +04	27,5	25	28	25	25

Anwendung ø									
mm	Art. Nr.	r	e	a	b	Maximale werte		VPE	Verpackung
						Drehmoment/Nm	Druck(bar)		
85-91	4301321-9	M8	13	25 +04	27,5	25	20	25	25
91-97	4301322-7	M8	13	25 +04	27,5	25	20	25	25
97-104	4301323-5	M8	13	25 +04	27,5	25	20	25	25
104-112	4301324-3	M8	13	25 +04	27,5	25	12	25	25
112-121	4301325-1	M8	13	25 +04	27,5	25	12	25	25
121-130	4301326-0	M8	13	25 +04	27,5	25	12	25	25
130-140	4301327-8	M10	17	28 +04	31,0	50	9	10	10
140-150	4301328-6	M10	17	28 +04	31,0	50	9	10	10
150-162	4301329-4	M10	17	28 +04	31,0	50	9	10	10
162-174	4301330-7	M10	17	28 +04	31,0	50	6	10	10
174-187	4301331-5	M10	17	28 +04	31,0	50	6	10	10
187-200	4301332-3	M10	17	28 +04	31,0	50	6	10	10
200-213	4301333-1	M10	17	28 +04	31,0	50	3	10	10
213-226	4301334-0	M10	17	28 +04	31,0	50	3	10	10
226-239	43013358	M10	17	28 +04	31,0	50	3	10	10
239-252	4301336-6	M10	17	28 +04	31,0	50	3	10	10

\* Empfohlen: Arbeitsweise bis zu 75% der maximale werte der tabelle.

\* Herstellungsmöglichkeit spezieller abmessung ab Bestellung.

TESCHNICE INFO.	
ROHSTOFF	EDELSTAHL AISI-304
OBERFLÄCHENBEHANDLUNG	EDELSTAHL
KORROSIONSFESTIGKEIT	SALZPRÜHTEST (ASTMB-117): 400 STUNDEN
MAX. ANZIEHDREHMOMENT	540 ±5

