

ASFA Bohrschelle



W3

W4

Mit dem Ziel, die Montagekosten, insbesondere in der Automobilindustrie, zu minimieren, hat Mikalor die ASFA-Bohrschelle mit Vorpositionierungsloch entwickelt, die die gleichen Drehmoment- und Leistungswerte wie das Standardprogramm garantiert. Das Bohrloch befindet sich beim Rohrflansch, um die Schelle vor dem Anschrauben an die gewünschte Stelle zu positionieren. Die Bohrlöcher werden gemäß den Montageanforderungen hergestellt.

** Möglichkeit der Herstellung der Konstruktion und Positionierung des Bohrers nach Anforderung.*

** Die maximale Druckwerte können je nach Art des verwendeten Schlauch und Fitting variieren.*

a	Anwendung \varnothing mm	Art. Nr. W3	Art. Nr. W4	L	S +0,1	H max.	b max.	Maximale werte		VPE
								Drehmoment/Nm	Druck(bar)	
L (9mm)	25-40	PDT2540TAL-W3L	PDT2540TAL-W4L	25,6	0,7	10	14	4	32	100
	30-45	PDT3045TAL-W3L	PDT3045TAL-W4L	25,6	0,7	10	14	4	28	100
	32-50	PDT3250TAL-W3L	PDT3250TAL-W4L	25,6	0,7	10	14	4	24	100
	40-60	PDT4060TAL-W3L	PDT4060TAL-W4L	25,6	0,7	10	14	4	19	100
	50-70	PDT5070TAL-W3L	PDT5070TAL-W4L	29,6	0,7	10	14	4	17	100
	60-80	PDT6080TAL-W3L	PDT6080TAL-W4L	29,6	0,7	10	14	4	15	100
	70-90	PDT7090TAL-W3L	PDT7090TAL-W4L	29,6	0,7	10	14	4	13	50
	80-100	PDT80100TAL-W3L	PDT80100TAL-W4L	29,6	0,7	10	14	4	11	50
	90-110	PDT90110TAL-W3L	PDT90110TAL-W4L	29,6	0,7	10	14	4	10	50
	100-120	PDT100120TAL-W3L	PDT100120TAL-W4L	29,6	0,7	10	14	4	9	50
	110-130	PDT110130TAL-W3L	PDT110130TAL-W4L	29,6	0,7	10	14	4	8	50
120-140	PDT120140TAL-W3L	PDT120140TAL-W4L	29,6	0,7	10	14	4	87	50	
S (12mm)	25-40	PDT2540TAL-W3S	PDT2540TAL-W4S	29,6	0,85	11	16,7	5,5	40	50
	30-45	PDT3045TAL-W3S	PDT3045TAL-W4S	29,6	0,85	11	16,7	5,5	35	50
	32-50	PDT3250TAL-W3S	PDT3250TAL-W4S	29,6	0,85	11	16,7	6,5	35	50
	40-60	PDT4060TAL-W3S	PDT4060TAL-W4S	29,6	0,85	11	16,7	6,5	30	50
	50-70	PDT5070TAL-W3S	PDT5070TAL-W4S	29,6	0,85	11	16,7	7	25	50
	60-80	PDT6080TAL-W3S	PDT6080TAL-W4S	29,6	0,85	11	16,7	7	20	50
	70-90	PDT7090TAL-W3S	PDT7090TAL-W4S	29,6	0,85	11	16,7	7	17	50
	80-100	PDT80100TAL-W3S	PDT80100TAL-W4S	29,6	0,85	11	16,7	7	14	25
	90-110	PDT90110TAL-W3S	PDT90110TAL-W4S	29,6	0,85	11	16,7	7	12	25
	100-120	PDT100120TAL-W3S	PDT100120TAL-W4S	29,6	0,85	11	16,7	7	10	25
	110-130	PDT110130TAL-W3S	PDT110130TAL-W4S	34,6	0,85	11	16,7	7	8	25
	120-140	PDT120140TAL-W3S	PDT120140TAL-W4S	34,6	0,85	11	16,7	7	7	25
	130-150	PDT130150TAL-W3S	PDT130150TAL-W4S	34,6	0,85	11	16,7	7	6	25
140-160	PDT140160TAL-W3S	PDT140160TAL-W4S	34,6	0,85	11	16,7	7	5	25	

** Empfohlen: Arbeitsweise bis zu 75% der maximale werte der tabelle.*

TECHNISCHE INFO.	
ROHSTOFF	W3: AISI -430 W4: AISI -304
OBERFLÄCHENBEHANDLUNG	EDELSTAHL
KORROSIONSFESTIGKEIT	W3: SALZPRÜHTEST (ASTMB-117): 200 STUNDEN W4: SALZPRÜHTEST (ASTMB-117): 400 STUNDEN
MAX. ANZIEHDREHMOMENT	540 \pm 5

