



Brückenschellen ASFA S (12 mm)

ASFA S-Schellen mit einer Breite von zwölf Millimetern und einer Brücke oder zwei Brücken sind eine ideale Lösung für die Montage in Rohren mit innerem Spiralprofil.

Die Geometrie und das Design der Brücken ermöglichen eine perfekte Montage der Klemme und gewährleisten die Dichtheit der Anwendung.

Wird besonders häufig bei mittleren und großen Durchmessern verwendet, bei denen die Hauptanwendung Lüftungsrohre oder Rohre für den Materialtransport auf dem Luftweg sind.

** Die maximale druck-werte können je nach art des verwendeten schlauch und fitting variieren.*

Anwendung ø											
mm	Rohstoffqualität	Brückenanzahl	Brückenposition	S +0,10	h max.	a +0,3 a-0,2	b max.	Maximale werte		VPE	
								Drehmoment/Nm	Druck(bar)		
32-50	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	Rechts/Links	0,85	11	12	16,7	6,5	32	50	
40-60	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	Rechts/Links	0,85	11	12	16,7	6,5	28	50	
50-70	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	Rechts/Links	0,85	11	12	16,7	7	23	50	
60-80	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	Rechts/Links	0,85	11	12	16,7	7	18	50	
70-90	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	Rechts/Links	0,85	11	12	16,7	7	15	50	
80-100	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	Rechts/Links	0,85	11	12	16,7	7	12	25	
90-110	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	Rechts/Links	0,85	11	12	16,7	7	10	25	
100-120	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	Rechts/Links	0,85	11	12	16,7	7	9	25	
110-130	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	Rechts/Links	0,85	11	12	16,7	7	8	25	
120-140	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	Rechts/Links	0,85	11	12	16,7	7	7	25	
130-150	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	Rechts/Links	0,85	11	12	16,7	7	6	25	
140-160	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	Rechts/Links	0,85	11	12	16,7	7	5	25	
150-170	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	Rechts/Links	0,85	11	12	16,7	7	4	25	
160-180	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	Rechts/Links	0,85	11	12	16,7	7	3	25	
170-190	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	Rechts/Links	0,85	11	12	16,7	7	2	10	
180-200	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	Rechts/Links	0,85	11	12	16,7	7	2	10	
190-210	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	Rechts/Links	0,85	11	12	16,7	7	1,8	10	
200-220	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	Rechts/Links	0,85	11	12	16,7	7	1,8	10	
210-230	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	Rechts/Links	0,85	11	12	16,7	7	1,6	10	
220-240	W1 W2 W3 W4 W5	1-2	Rechts/Links	0,85	11	12	16,7	7	1,6	10	

** Empfohlen: Arbeitsweise bis zu 75% der maximale werte der tabelle.*

TECHNISCHE INFO.	
ROHSTOFF	W1: GALVANISIERT W2,W3,W4,W5: EDELSTAHL AISI-430,AISI-304, AISI-316
OBERFLÄCHENBEHANDLUNG	W1: GALVANISIERT W2, W3, W4, W5: EDELSTAHL
KORROSIONSFESTIGKEIT	AB VERWENDETEN ROHSTOFF
MAX. ANZIEHDREHMOMENT	540 ±5

