

# ASFA S-Schelle (12 mm Bandbreite) W1 Verzinkter Stahl

Die Weiterentwicklung der 12-mm-ASFA-Schelle führte zu dieser Version, bei der wir einige Aspekte hervorheben möchten, wie etwa die Verschiebung des Keils in Bezug auf die Achse, was die seitliche Verschiebung des Riemens am Ausgang erheblich verringert.

Durch die Gestaltung des Gehäuse, des Verschlusssystems und des Schraubengehäuses wird eine Leistungssteigerung bei gleichem Drehmoment erreicht.

Besonders geeignet für industrielle Anwendungen.

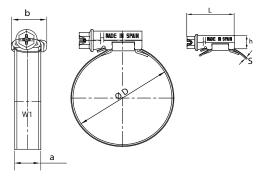
DIN 3017. Entspricht der EU-Richtlinie 2002/95 / EG vom 1. Juli 2006.

\* Der maximale Druck der Anwendung hängt vom Schlauchtyp und der Racord-Geometrie ab.

Anwendung ø										
	A.A.N.	L	s	h	a +0,3	b	Maximale werte		T	T., .
mm	Art. Nr.	max.	+0,10	max.	a -0,1	max.	Drehmoment/Nm	Druck(bar)	VPE	Verpackung
16-27	0300900-1	29,6	0,85	11	12,2	16,7	4,5	40	50	400
20-32	0300900-2	29,6	0,85	11	12,2	16,7	5,5	40	50	400
25-40	0300900-3	29,6	0,85	11	12,2	16,7	5,5	40	50	400
30-45	0300900-4	29,6	0,85	11	12,2	16,7	5,5	35	50	400
32-50	0300900-5	29,6	0,85	11	12,2	16,7	6,5	35	50	200
40-60	0300900-6	29,6	0,85	11	12,2	16,7	6,5	30	50	400
50-70	0300900-7	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	25	50	400
60-80	0300900-8	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	20	50	50
70-90	0300900-9	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	17	50	50
80-100	0300901-0	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	14	25	200
90-110	0300901-1	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	12	25	200
100-120	0300901-2	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	10	25	200
110-130	0300901-3	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	8	25	25
120-140	0300901-4	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	7	25	25
130-150	0300901-5	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	6	25	25
140-160	0300901-6	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	5	25	25
150-170	0300901-7	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	4	25	25
160-180	0300901-8	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	3	25	25
170-190	0300901-9	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	2	10	10
180-200	0300902-0	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	2	10	10
190-210	0300902-1	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,8	10	10
200-220	0300902-2	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,8	10	10
210-230	0300902-3	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,6	10	10
220-240	0300902-4	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,6	10	10

<sup>\*</sup> Empfohlen: Arbeitsweise bis zu 75% der maximale werte der tabelle.







# ASFA S-Schelle (12 mm Bandbreite) Rostfrei 430-W2

Die Weiterentwicklung der 12-mm-ASFA-Schelle führte zu dieser Version, bei der wir einige Aspekte hervorheben möchten, wie etwa die Verschiebung des Keils in Bezug auf die Achse, was die seitliche Verschiebung des Riemens am Ausgang erheblich verringert.

Durch die Gestaltung des Gehäuse, des Verschlusssystems und des Schraubengehäuses wird eine Leistungssteigerung bei gleichem Drehmoment erreicht.

Besonders geeignet für industrielle Anwendungen.

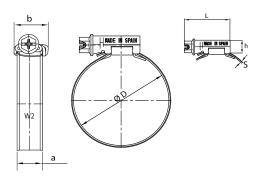
DIN 3017. Entspricht der EU-Richtlinie 2002/95 / EG vom 1. Juli 2006.

\* Der maximale Druck der Anwendung hängt vom Schlauchtyp und der Racord-Geometrie ab.

Anwendung ø										
	A A N	L	S	h	a +0,3	b	Maximale werte		VDE	V
mm	Art. Nr.	max.	+0,10	max.	a -0,1	max.	Drehmoment/Nm	Druck (bar)	VPE	Verpackung
16-27	0301701-7	29,6	0,85	11	12,2	16,7	4,5	40	50	400
20-32	0301702-5	29,6	0,85	11	12,2	16,7	5,5	40	50	400
25-40	0301703-3	29,6	0,85	11	12,2	16,7	5,5	40	50	400
30-45	0301700-9	29,6	0,85	11	12,2	16,7	5,5	35	50	400
32-50	0301704-1	29,6	0,85	11	12,2	16,7	6,5	35	50	200
40-60	0301705-0	29,6	0,85	11	12,2	16,7	6,5	30	50	400
50-70	0301706-8	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	25	50	400
60-80	0301707-6	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	20	50	50
70-90	0301708-4	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	17	50	50
80-100	0301709-2	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	14	25	200
90-110	0301710-5	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	12	25	200
100-120	0301711-3	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	10	25	200
110-130	0301712-1	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	8	25	25
120-140	0301713-0	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	7	25	25
130-150	0301714-8	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	6	25	25
140-160	0301715-6	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	5	25	25
150-170	0301716-4	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	4	25	25
160-180	0301717-2	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	3	25	25
170-190	0301718-0	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	2	10	10
180-200	0301719-9	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	2	10	10
190-210	0301720-1	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,8	10	10
200-220	0301721-0	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,8	10	10
210-230	0301722-8	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,6	10	10
220-240	0301723-6	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,6	10	10

<sup>\*</sup> Empfohlen: Arbeitsweise bis zu 75% der maximale werte der tabelle.

	TESCH	INICHE INFO.
	ROHSTOFF	BAND UND GEHÄUSE: EDELSTAHL (AISI-430) SCHRAUBE: STAHL Qst 36-3 (DIN 1.0214)
M2	OBERFLÄCHENBEHANDLUNG	BAND UND GEHÄUSE: EDELSTAHL SCHRAUBE: GRAU-SILBER CR3 VERZINKT
	KORROSIONSFESTIGKEIT	SALZPRÜHTEST(ASTMB-117): 72 STUNDEN
	MAX. ANZIEHDREHMOMENT	540 ±5





### ASFA S-Schelle (12mm Bandbreite) Rostfrei 430-W3

Die Weiterentwicklung der 12-mm-ASFA-Schelle führte zu dieser Version, bei der wir einige Aspekte hervorheben möchten, wie etwa die Verschiebung des Keils in Bezug auf die Achse, was die seitliche Verschiebung des Riemens am Ausgang erheblich verringert.

Durch die Gestaltung des Gehäuse, des Verschlusssystems und des Schraubengehäuses wird eine Leistungssteigerung bei gleichem Drehmoment erreicht.

Besonders für Anwendungen in der Automobilindustrie geeignet.

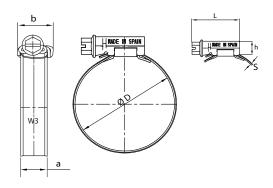
DIN 3017. Entspricht der EU-Richtlinie 2002/95 / EG vom 1. Juli 2006.

\* Der maximale Druck der Anwendung hängt vom Schlauchtyp und der Racord-Geometrie.

Anwendung ø										
		L	S	h	a +0,3	b	Maximale werte		VDE	
mm	Art. Nr.	max.	+0,10	max.	a -0,1	max.	Drehmoment/Nm	Druck(bar)	VPE	Verpackung
16-27	0301620-9	29,6	0,85	11	12,2	16,7	4,5	40	50	400
20-32	0301621-7	29,6	0,85	11	12,2	16,7	5,5	40	50	400
25-40	0301622-5	29,6	0,85	11	12,2	16,7	5,5	40	50	400
30-45	0301623-3	29,6	0,85	11	12,2	16,7	5,5	35	50	400
32-50	0301624-1	29,6	0,85	11	12,2	16,7	6,5	35	50	200
40-60	0301625-0	29,6	0,85	11	12,2	16,7	6,5	30	50	400
50-70	0301626-8	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	25	50	400
60-80	0301627-6	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	20	50	50
70-90	0301628-4	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	17	50	50
80-100	0301629-2	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	14	25	200
90-110	0301630-5	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	12	25	200
100-120	0301631-3	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	10	25	200
110-130	0301632-1	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	8	25	25
120-140	0301633-0	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	7	25	25
130-150	0301634-8	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	6	25	25
140-160	0301635-6	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	5	25	25
150-170	0301636-4	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	4	25	25
160-180	0301637-2	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	3	25	25
170-190	0301638-0	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	2	10	10
180-200	0301639-9	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	2	10	10
190-210	0301642-8	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,8	10	10
200-220	0301643-6	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,8	10	10
210-230	0301644-4	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,6	10	10
220-240	0301645-2	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,6	10	10

<sup>\*</sup> Empfohlen: Arbeitsweise bis zu 75% der maximale werte der tabelle.

_	TESCHN	IICHE INFO.		
	ROHSTOFF	BAND UND GEHÄUSE: EDELSTAHL X6Cr17(AISI-430) SCHRAUBE: EDELSTAHL (AISI-304 CU)		
	OBERFLÄCHENBEHANDLUNG	EDELSTAHL		
	KORROSIONSFESTIGKEIT	SALZPRÜHTEST (ASTMB-117): 200 STUNDEN		
	MAX. ANZIEHDREHMOMENT	540±5		





### ASFA S-Schelle (12mm Bandbreite) Rostfrei 304-W4

Die Weiterentwicklung der 12-mm-ASFA-Schelle führte zu dieser Version, bei der wir einige Aspekte hervorheben möchten, wie etwa die Verschiebung des Keils in Bezug auf die Achse, was die seitliche Verschiebung des Riemens am Ausgang erheblich verringert.

Durch die Gestaltung des Gehäuse, des Verschlusssystems und des Schraubengehäuses wird eine Leistungssteigerung bei gleichem Drehmoment erreicht.

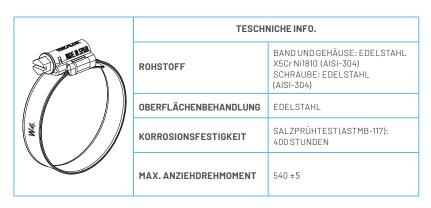
Ideal für ätzende Umgebungen und für die Lebensmittelindustrie.

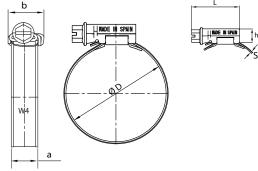
DIN 3017. Entspricht der EU-Richtlinie 2002/95 / EG vom 1. Juli 2006.

\* Der maximale Druck der Anwendung hängt vom Schlauchtyp und der Geometrie der Aufzeichnung ab.

Anwendung ø										
		L	S	h	a +0,3	b	Maximale v	werte	VDE	V
mm	Art. Nr.	max.	+0,10	max.	a -0,1	max.	Drehmoment/Nm	Druck(bar)	VPE	Verpackung
16-27	0301473-0	29,6	0,85	11	12,2	16,7	4,5	40	50	400
20-32	0301451-0	29,6	0,85	11	12,2	16,7	5,5	40	50	400
25-40	0301452-9	29,6	0,85	11	12,2	16,7	5,5	40	50	400
30-45	0301474-8	29,6	0,85	11	12,2	16,7	5,5	35	50	400
32-50	0301453-7	29,6	0,85	11	12,2	16,7	6,5	35	50	200
40-60	0301454-5	29,6	0,85	11	12,2	16,7	6,5	30	50	400
50-70	0301455-3	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	25	50	400
60-80	0301456-1	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	20	50	50
70-90	0301457-0	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	17	50	50
80-100	0301458-8	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	14	25	200
90-110	0301459-6	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	12	25	200
100-120	0301460-9	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	10	25	200
110-130	0301461-7	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	8	25	25
120-140	0301462-5	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	7	25	25
130-150	0301463-3	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	6	25	25
140-160	0301464-1	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	5	25	25
150-170	0301465-0	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	4	25	25
160-180	0301466-8	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	3	25	25
170-190	0301467-6	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	2	10	10
180-200	0301468-4	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	2	10	10
190-210	0301469-2	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,8	10	10
200-220	0301470-5	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,8	10	10
210-230	0301471-3	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,6	10	10
220-240	0301472-1	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,6	10	10

<sup>\*</sup> Empfohlen: Arbeitsweise bis zu 75% der maximale werte der tabelle.







# ASFA S-Schelle (12 mm Bandbreite) Rostfreier 316-W5 Stahl

Die Weiterentwicklung der 12-mm-ASFA-Schelle führte zu dieser Version, bei der wir einige Aspekte hervorheben möchten, wie etwa die Verschiebung des Keils in Bezug auf die Achse, was die seitliche Verschiebung des Riemens am Ausgang erheblich verringert.

Durch die Gestaltung des Gehäuse, des Verschlusssystems und des Schraubengehäuses wird eine Leistungssteigerung bei gleichem Drehmoment erreicht.

Besonders geeignet für Anwendungen in der Seefahrt sowie in der Lebensmittelindustrie.

DIN 3017. Entspricht der EU-Richtlinie 2002/95 / EG vom 1. Juli 2006.

\* Der maximale Druck der Anwendung hängt vom Schlauchtyp und der Geometrie der Aufzeichnung ab.

Anwendung ø										
		L	S	h	a +0.3	b	Maximale w	verte	VDE	V
mm	Art. Nr.	max.	+0,10	max.	a -0,1	max.	Drehmoment/Nm	Druck (bar)	VPE	Verpackung
16-27	0301772-0	29,6	0,85	11	12,2	16,7	4,5	40	50	400
20-32	0301750-0	29,6	0,85	11	12,2	16,7	5,5	40	50	400
25-40	0301751-9	29,6	0,85	11	12,2	16,7	5,5	40	50	400
30-45	0301773-8	29,6	0,85	11	12,2	16,7	5,5	35	50	400
32-50	0301752-7	29,6	0,85	11	12,2	16,7	6,5	35	50	200
40-60	0301753-5	29,6	0,85	11	12,2	16,7	6,5	30	50	400
50-70	0301754-3	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	25	50	400
60-80	0301755-1	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	20	50	50
70-90	0301756-0	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	17	50	50
80-100	0301757-8	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	14	25	200
90-110	0301758-6	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	12	25	200
100-120	0301759-4	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	10	25	200
110-130	0301760-7	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	8	25	25
120-140	0301761-5	29,6	0,85	11	12,2	16,7	7	7	25	25
130-150	0301762-3	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	6	25	25
140-160	0301763-1	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	5	25	25
150-170	0301764-0	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	4	25	25
160-180	0301765-8	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	3	25	25
170-190	0301766-6	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	2	10	10
180-200	0301767-4	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	2	10	10
190-210	0301768-2	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,8	10	10
200-220	0301769-0	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,8	10	10
210-230	0301770-3	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,6	10	10
220-240	0301771-1	31,6	0,85	11	12,2	16,7	7	1,6	10	10

<sup>\*</sup> Empfohlen: Arbeitsweise bis zu 75% der maximale werte der tabelle.

