



W1

SUPER Schelle

Mikalor war das erste Unternehmen, das eine Hochleistungsklemme entwarf und herstellte, die bei hohen Drücken für Dichtheit sorgt.

Das Schraubsystem basiert auf einer hochfesten Sechskantmutter, die ein einfaches Anziehen mit jedem Werkzeugtyp ermöglicht.

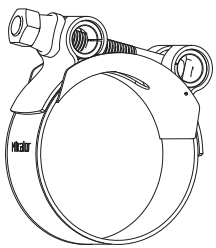
Ihre abgeschrägten Kanten verhindern Einschnitte in Rohren und Kunststoffen. Besonders in der Landwirtschaft und im Bergbau sowie bei allen Arten des Flüssigkeitstransports eingesetzt.

** Der maximale Druck der Anwendung hängt vom Schlauchtyp und der Racord-Geometrie ab.*

Anwendung ø											
d mm	Art. Nr.	r	e	a	b	s	Maximale werte		VPE	Verpackung	
							Drehmoment/Nm	Druck(bar)			
17-19	0301826-3	M5	8	18 ⁺⁰²	19,8	0,6	4,5	48	50	400	
20-22	0301827-1	M5	8	18 ⁺⁰²	19,8	0,6	4,5	48	50	400	
23-25	0301828-0	M5	8	18 ⁺⁰²	19,8	0,6	4,5	45	50	400	
26-28	0301829-8	M5	8	18 ⁺⁰²	19,8	0,6	4,5	45	50	400	
29-31	0301830-0	M6	10	20 ⁺⁰³	22	0,8	8	42	50	50	
32-35	0301831-9	M6	10	20 ⁺⁰³	22	0,8	8	42	50	50	
36-39	0301832-7	M6	10	20 ⁺⁰³	22	0,8	8	40	50	50	
40-43	0301833-5	M6	10	20 ⁺⁰³	22	0,8	8	40	50	50	
44-47	0301801-0	M7	11	22 ⁺⁰²	24,5	1,2	16	44	50	50	
48-51	0301802-8	M7	11	22 ⁺⁰²	24,5	1,2	16	44	50	50	
52-55	0301803-6	M7	11	22 ⁺⁰²	24,5	1,2	16	40	25	25	
56-59	0301804-4	M7	11	22 ⁺⁰²	24,5	1,2	16	40	25	25	
60-63	0301805-2	M7	11	22 ⁺⁰²	24,5	1,2	16	36	25	25	
64-67	0301806-0	M7	11	22 ⁺⁰²	24,5	1,2	16	36	25	25	
68-73	0301807-9	M8	13	24 ⁺⁰⁴	26,5	1,5	25	28	25	25	
74-79	0301808-7	M8	13	24 ⁺⁰⁴	26,5	1,5	25	28	25	25	
80-85	0301809-5	M8	13	24 ⁺⁰⁴	26,5	1,5	25	28	25	25	

Anwendung \emptyset										
d mm	Art. Nr.	r	e	a	b	s	Maximale werte		VPE	Verpackung
							Drehmoment/Nm	Druck(bar)		
86-91	0301810-8	M8	13	24 ⁺⁰⁴	26,5	1,5	25	20	25	25
92-97	0301811-6	M8	13	24 ⁺⁰⁴	26,5	1,5	25	20	25	25
98-103	0301812-4	M8	13	24 ⁺⁰⁴	26,5	1,5	25	20	25	25
104-112	0301813-2	M8	13	24 ⁺⁰⁴	26,5	1,5	25	12	25	25
113-121	0301814-0	M8	13	24 ⁺⁰⁴	26,5	1,5	25	12	25	25
122-130	0301815-9	M8	13	24 ⁺⁰⁴	26,5	1,5	25	12	25	25
131-139	0301816-7	M10	17	26 ⁺⁰⁵	29	1,7	50	9	10	10
140-148	0301817-5	M10	17	26 ⁺⁰⁵	29	1,7	50	9	10	10
149-161	0301818-3	M10	17	26 ⁺⁰⁵	29	1,7	50	9	10	10
162-174	0301819-1	M10	17	26 ⁺⁰⁵	29	1,7	50	6	10	10
175-187	0301820-4	M10	17	26 ⁺⁰⁵	29	1,7	50	6	10	10
188-200	0301821-2	M10	17	26 ⁺⁰⁵	29	1,7	50	6	10	10
201-213	0301822-0	M10	17	26 ⁺⁰⁵	29	1,7	50	3	10	10
214-226	0301823-9	M10	17	26 ⁺⁰⁵	29	1,7	50	3	10	10
227-239	0301824-7	M10	17	26 ⁺⁰⁵	29	1,7	50	3	10	10
240-252	0301825-5	M10	17	26 ⁺⁰⁵	29	1,7	50	3	10	10

* Empfohlen: Arbeitsweise bis zu 75% der maximale werte der tabelle.

TESCHNISCHE INFO.	
	ROHSTOFF BAND: STAHL SCHRAUBE: STAHL Ost 36-3 (DIN 1.0213) BUCHSE: STAHL (DIN 1.0333)
	OBERFLÄCHENBEHANDLUNG WEIß VERZINKT
	KORROSIONSFESTIGKEIT SALZPRÜHTEST (ASTM B-117): 72 STUNDEN

