

Schellen gemäß DIN 3021



W1

Diese Schellen werden laut DIN 3021 gefertigt.

Sie sind besonders für Anwendungen geeignet, bei denen es zu Temperaturschwankungen zwischen -40° und $+120^{\circ}$ kommen kann, da sie dank ihrer Elastizität immer die gleiche Radialkraft beibehalten.

Ihr Anbringungssystem ist einfach und schnell und ermöglicht außerdem deren Wiederverwendung.

* Möglichkeit der Herstellung in 15 mm Bandbreite.

Anwendung \varnothing			Art. Nr.	Breit $a \pm 0,3$	h	b	c $\pm 0,7$	S $+0,08$ S $-0,02$	Öffnungskraft n	VPE	Verpackung
mm	min.	max.									
17	15,6	18,5	0303150-1	12	40	10	5,8	0,8	160	200	800
19	17,8	20,2	0303151-0	12	40	10	5,8	1,3	200	200	800
20	18,4	21,6	0303152-8	12	40	10	5,8	1,3	200	200	800
21	19,5	22,5	0303153-6	12	40	10	5,8	1,3	200	200	800
22	20,5	24,2	0303153-8	12	40	10	5,8	1,3	200	200	800
23	21,0	24,7	0303154-5	12	40	10	5,8	1,3	230	200	800
24	22,0	26,0	0303155-2	12	40	10	5,8	1,3	230	200	800
25	23,5	26,8	0303156-0	12	40	10	5,8	1,3	260	200	800
26	24,3	28,0	0303157-9	12	60	10	5,8	1,7	270	200	800
27	25,2	29,2	0303158-7	12	60	10	5,8	1,7	280	200	800
29	27,0	31,5	0303159-5	12	60	10	5,8	1,7	300	200	800
32	29,3	34,5	0303161-6	12	60	10	5,8	1,7	300	200	800
35	31,5	38,0	0303162-4	12	60	10	5,8	1,7	300	200	800
36	32,5	39,0	0303163-2	12	60	10	5,8	1,7	300	200	800
38	34,5	41,5	0303164-0	12	60	10	5,8	1,7	300	200	800
40	35,5	42,5	0303166-7	12	60	10	5,8	1,7	300	200	800
41	36,5	43,5	0303166-9	12	60	10	5,8	2,1	320	200	800
42	37,2	44,5	0303167-5	12	60	10	5,8	2,1	340	100	400
44	38,5	46,5	0303169-1	12	60	10	5,8	2,1	350	100	400
46	40,5	48,5	0303170-4	12	60	10	5,8	2,1	380	100	400
47	41,4	50,0	0303171-2	12	60	10	5,8	2,1	410	100	400
49	42,5	52,0	0303171-9	12	72	10	5,8	2,1	410	100	400
50	43,5	53,0	0303172-0	12	72	10	5,8	2,1	410	100	400
51	44,0	54,0	0303173-9	12	72	10	5,8	2,1	410	100	400
53	46,0	55,8	0303174-7	12	72	10	5,8	2,1	410	100	400
55	46,8	58,0	0303175-5	12	72	10	5,8	2,1	430	100	400

TECHNISCHE INFO.	
ROHSTOFF	STAHL 51CRV4
OBERFLÄCHENBEHANDLUNG	SCHWARZ CRVI FREI
KORROSIONSFESTIGKEIT	SALZPRÜHTEST (ASTMB-117): 144 STUNDEN

